













СМОЛЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (конструкционные)

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСК. ПАРАМЕТРЫ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕПОЛ П-120 ПТ		Предускоренная, тиксотропированная, среднереактивная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Обладает высокой сопротивляемостью ударам и повышенной эластичностью. Обеспечивает высокую смачиваемость стекловолоконными материалами.	<ul style="list-style-type: none"> • ручное формование • напыление 	Производство стеклопластиков
ДЕПОЛ П-150 ПТ		Предускоренная, тиксотропированная, среднереактивная полиэфирная смола на орто-терефталевой основе. Обладает повышенной адгезией к стеклопластику. Сертификат речного Регистра РФ. Водостойкая. Благодаря низкому экзотермическому пику обеспечивает возможность набора толщины «мокрый по мокрому» до 1 см за раз.	<ul style="list-style-type: none"> • ручное формование • напыление • намотка 	Производство стеклопластиков. Производство стеклопластиковых емкостей, труб и т.п. методом намотки.





СМОЛЫ ДЛЯ ИСКУССТВЕННОГО КАМНЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСК. ПАРАМЕТРЫ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕПОЛ ПД-100		Непредускоренная, нетиксотропированная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Предускоренный вариант смолы депол ПД-100П.	<ul style="list-style-type: none"> • литье 	Производство искусственного камня, производство литьевого мрамора, производство полимербетонной сантехники
ДЕПОЛ Х-230 А		Предускоренная, нетиксотропированная полиэфирная смола на ортофталевой основе.	<ul style="list-style-type: none"> • литье 	Производство искусственного камня. Обеспечивает высокую наполняемость композиции наполнителем. Ударопрочная.
ДЕПОЛ ИН-200 (прозрачная)		Непредускоренная, нетиксотропированная смола на изофталевой основе, модифицированная метилметакрилатом	<ul style="list-style-type: none"> • технология Solid Surface 	Производство искусственного камня, производство сантехники, производство столешниц. Прозрачная смола.
ДЕПОЛ БР-280 (низкая вязкость)		Непредускоренная, среднереактивная, тиксотропированная, ненасыщенная полиэфирная смола на основе комбинации ортофталевой и изофталевой кислот. Низковязкая смола обеспечивает возможность добавки большего кол-ва минеральных наполнителей.	<ul style="list-style-type: none"> • вакуумное вибропрессование • Технология Bretonstone 	Применяется для производства декоративных плит различной площади и толщины из композитного камня




СМОЛЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ АКРИЛОВОГО И АБС/ПММА ЛИСТА

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСК. ПАРАМЕТРЫ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕПОЛ АС-207		Предускоренная, тиксотропированная, низкой вязкости, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе комбинации ортофталевой и терефталевой кислот. Смола имеет низкий экзотермический пик	<ul style="list-style-type: none"> • напыление 	Применяется для армирования АБС/ПММА листа в системе (смола + ровинг)
ДЕПОЛ АС-207 ТНВ		Предускоренная, тиксотропированная, с низкой вязкостью, с низким экзотермическим пиком, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола, на основе комбинации ортофталевой и терефталевой кислот.	<ul style="list-style-type: none"> • напыление 	Применяется для армирования АБС/ПММА листа с возможностью ввода в систему до 50% мела (смола + ровинг + сыпучий наполнитель)
ДЕПОЛ АС-207 А		Предускоренная, тиксотропированная смола низкой вязкости, с низкой эмиссией стирола, с введенным белым пигментом, позволяет вводить в систему до 70% мела	<ul style="list-style-type: none"> • напыление 	Применяется для армирования акрилового и АБС/ПММА листа с возможностью ввода в систему до 70% мела
ДЕПОЛ АС-207 ТНВТ		Предускоренная смола низкой вязкости, с низкой эмиссией стирола, позволяет вводить в систему до 100% мела	<ul style="list-style-type: none"> • напыление 	Позволяет вводить в систему 100% мела, обработка поверхности листа смолой Депол АС-207Т (праймер)
ДЕПОЛ С-208 (DCPD)		Предускоренная, тиксотропированная (не тиксотропированная) средней вязкости, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).	<ul style="list-style-type: none"> • напыление 	Армирование АБС / ППМА листов методом напыления.
ДЕПОЛ АС-207 Т (праймер)		Предускоренная, тиксотропированная смола с низкой эмиссией стирола для напыления промежуточного слоя между листом и высоконаполненной мелом системы	<ul style="list-style-type: none"> • напыление 	Применяется в качестве праймера, промежуточного слоя между акриловым и АБС/ПММА листом и составом с наполнением мела 100% и более


СМОЛЫ ДЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ И БЕСПРЕРЫВНОЙ НАМОТКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСК. ПАРАМЕТРЫ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕПОЛ ПА-600		Непредускоренная, среднереактивная, нетиксотропированная ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты и полиэтилентерефталата.	<ul style="list-style-type: none"> • намотка 	Производство стеклопластиковых труб, емкостей непрерывным и периодическим методом. Возможен ввод кварца в систему. Подходит для изделий под питьевую воду.
ДЕПОЛ ПА-600 К		Предускоренная, среднереактивная, тиксотропная, с пониженным экзотермическим пиком ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты и полиэтилентерефталата.	<ul style="list-style-type: none"> • намотка 	Применяется для производства стеклопластиковых труб и емкостей непрерывным и периодическим методом.
ДЕПОЛ ПА-600 М		Предускоренная, высокореактивная, нетиксотропная, полиэфирная смола на ортофталевой основе. Возможность использовать при температуре 15 ⁰ С	<ul style="list-style-type: none"> • намотка 	Производство стеклопластиковых труб и емкостей непрерывным и периодическим методом намотки. Подходит для производства напорных труб.
ДЕПОЛ X-400		Непредускоренная, нетиксотропированная, среднереактивная полиэфирная смола на изофталевой основе.	<ul style="list-style-type: none"> • намотка 	Производство химстойких пластиков - в изготовлении топливных хранилищ - в изготовлении емкостей и трубопроводов в любом производстве, где образуется агрессивная среда (канализационные трубы, трубы для перекачки сточных вод, а также питьевой воды)




ЭПОКСИВИНИЛЭФИРНЫЕ ХИМСТОЙКИЕ СМОЛЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСК. ПАРАМЕТРЫ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕВИНИЛ 910		Непредускоренная эпоксивирилэфирная смола на базе Бисфенола А.	<ul style="list-style-type: none"> • ручное формование • напыление • намотка 	Изготовление газоходов, дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред.
ДЕВИНИЛ 911		Непредускоренная низковязкая эпоксивирилэфирная смола на базе Бисфенола А.	<ul style="list-style-type: none"> • напыление • намотка • RTM-технология 	Изготовление химстойких ёмкостей, трубопроводов как самостоятельно, так и в качестве лайнера в комбинации с конструкционной смолой.
ДЕВИНИЛ 920		Непредускоренная эпоксивирилэфирная смола на базе новолачной смолы.	<ul style="list-style-type: none"> • ручное формование • напыление • намотка 	Изготовление дымоходов, газоходов, ёмкостей, трубопроводов эксплуатируемых в условиях агрессивных сред и высоких температур.

СМОЛЫ НА ОСНОВЕ ДИЦИКЛОПЕНТАДИЕНА (DCPD)

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСК. ПАРАМЕТРЫ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕПОЛ С-208 (DCPD)		Предускоренная, тиксотропированная (не тиксотропированная) средней вязкости, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).	<ul style="list-style-type: none"> • напыление 	Армирование АБС ППМА листов методом напыления.
ДЕПОЛ С-180 ПТ (DCPD)		Предускоренная тиксотропированная ненасыщенная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).	<ul style="list-style-type: none"> • ручное формование • напыление 	Применяется в производстве автокомпонентов, судостроении.
ДЕПОЛ С-180 РП (DCPD)		Предускоренная тиксотропированная ненасыщенная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).	<ul style="list-style-type: none"> • RTM технология 	Применяется в производстве автокомпонентов, судостроении.




ГЕЛЬКОУТЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСК. ПАРАМЕТРЫ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ГЕЛЬКОУТ ИН-300 Н/С бесцветный		Гелькоут, высококачественное декоративное покрытие на основе полиэфирной смолы, изготовленной на базе изофталевой кислоты	Н - ручное нанесение S - распыление	Производство наливных полов, стеклопластиковых изделий
ГЕЛЬКОУТ ИН-500 Н/С бесцветный		Премиум-гелькоут, высококачественное декоративное покрытие на основе изофталевой кислоты, модифицированный неопентилгликолем и метилметакрилатом	Н - ручное нанесение S - распыление	Производство сантехнических изделий, стеклопластиков подверженных атмосферным воздействиям
ГЕЛЬКОУТ ИН-700 Н/С бесцветный		Премиум-гелькоут на изофталевой основе модифицированный неопентилгликолем с введенными УФ-стабилизаторами и УФ-фильтрами	Н - ручное нанесение S - распыление	Производство стеклопластиковых лодок и прочих плавсредств, производство бассейнов и прочих изделий, имеющих постоянный контакт с водой и ультрафиолетом

ТРУДНОГОРЮЧИЕ НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ И ВИНИЛЭФИРНЫЕ СМОЛЫ И ГЕЛЬКОУТЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСК. ПАРАМЕТРЫ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕПОЛ Т-800		Непредускоренная, наполненная, среднереактивная смола на ортофталевой основе	<ul style="list-style-type: none"> ручное формование 	Производство огнестойких композитов.
ДЕПОЛ Т-805		Непредускоренная, наполненная, среднереактивная смола на ортофталевой основе	<ul style="list-style-type: none"> ручное формование 	Производство огнестойких композитов со свойствами электропроводимости.
ДЕПОЛ Т-810		Наполненная непредускоренная тиксотропированная ненасыщенная полиэфирная смола на основе хлорэндикового ангидрида (хет-ангидрида).	<ul style="list-style-type: none"> ручное формование <p>Вариант с пониженной вязкостью предназначен для RTM-технологии</p>	Для изготовления газоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур. Элементы экстерьера, интерьера железнодорожного и автотранспорта.
ДЕВИНИЛ-950 ТГ		Трудногорючая непредускоренная бромированная эпоксивинилэфирная смола.	<ul style="list-style-type: none"> ручное формование <p>Вариант с пониженной вязкостью предназначен для RTM-технологии</p>	Применяется для изготовления газоходов и дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур, а также химстойких емкостей. Производство различных изделий, как для внутренней отделки транспорта, так и самих несущих конструкций автомобильного, железнодорожного и электротранспорта.
ДЕВИНИЛ-950 ТГ2		Наполненная трудногорючая предускоренная бромированная эпоксивинилэфирная смола.	<ul style="list-style-type: none"> ручное формование 	Элементы экстерьера, интерьера водного, железнодорожного, автомобильного транспорта, спасательных капсул на судах и буровых платформах.
ДЕПОЛ ИН-900 ТГ трудногорючий гелькоут		Наполненный предускоренный трудногорючий гелькоут на базе смолы, изготовленной с использованием хлорэндикового ангидрида.	<ul style="list-style-type: none"> H - ручное нанесение S - напыление 	Элементы экстерьера, интерьера водного, железнодорожного, автомобильного транспорта, трудногорючих изделий с повышенными эстетическими требованиями.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СОСТАВЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСК. ПАРАМЕТРЫ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕПОЛ КС-1		Предускоренный соединительный состав на основе высококачественной винилэфирной смолы.	<ul style="list-style-type: none"> ручное нанесение 	Применяется в судостроении, автомобилестроении, в производстве труб и ёмкостей.
ДЕПОЛ КС-2		Предускоренный соединительный состав на основе высококачественной винилэфирной смолы.	<ul style="list-style-type: none"> ручное нанесение 	Использовать в производстве ёмкостей, септиков и КНС (канализационных насосных станциях), судостроении, автомобилестроении.
ДЕПОЛ КС-3		Предускоренный соединительный состав на основе высококачественной полиэфирной смолы.	<ul style="list-style-type: none"> ручное нанесение 	Использовать в производстве полимербетонных изделий (искусственный мрамор, гранит), при изготовлении сантехники, столешниц, судостроении, автомобилестроении.

СМОЛЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСК. ПАРАМЕТРЫ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕПОЛ СР-700 РМП		Предускоренная, низковязкая, среднереактивная полиэфирная смола на орто-терефталевой основе	<ul style="list-style-type: none"> технологии RTM и Light RTM с использованием стекломатов повышенной плотности 	Производство стеклопластиков по технологии RTM, Light RTM, Flex Molding с использованием стекломатериалов повышенной плотности
ДЕПОЛ Х-310		Непредускоренная, нетиксотропированная, безусадочная, высокорективная, повышенной вязкости ненасыщенная полиэфирная смола на изофталевой основе	<ul style="list-style-type: none"> метод пултрузии 	Производство профилей многоугольного сечения
ДЕПОЛ СД-050		Непредускоренная, нетиксотропированная, высокорективная смола на ортофталевой основе	<ul style="list-style-type: none"> SMS/BMS технологии 	Производство SMS/BMS компаундов, премиксов для производства изделий методом прессования (детали автотюнинга, полимерные люки, колодцы и т.п.)