













### СМОЛЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (конструкционные)

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕПОЛ П-120ПТ		Предускоренная, тиксотропированная, среднереактивная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Обладает высокой сопротивляемостью ударам и повышенной эластичностью. Обеспечивает высокую смачиваемость стекловолоконными материалами.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ручное формирование</li> <li>• метод напыления</li> </ul>	Производство стеклопластиков
ДЕПОЛ П-150ПТ		Предускоренная, тиксотропированная, среднереактивная полиэфирная смола на орто-терефталевой основе. Обладает повышенной адгезией к стеклопластику. Благодаря низкому экзотермическому пику обеспечивает возможность набора толщины «мокрый по мокрому» до 1 см за раз.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ручное формирование</li> <li>• метод напыления</li> <li>• метод намотки</li> </ul>	Производство стеклопластиков





### СМОЛЫ ДЛЯ ИСКУССТВЕННОГО КАМНЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕПОЛ ПД-100П		Предускоренная, нетиксотропированная полиэфирная смола на ортофталевой основе.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• литье</li> </ul>	Производство искусственного камня, производство литьевого мрамора, производство полимербетонной сантехники
ДЕПОЛ Х-230А		Предускоренная, нетиксотропированная полиэфирная смола на ортофталевой основе.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• литье</li> </ul>	Производство искусственного камня. Обеспечивает высокую наполняемость композиции наполнителем
ДЕПОЛ ИН-200		Непредускоренная, нетиксотропированная смола на изофталевой основе, модифицированная метилметакрилатом	<ul style="list-style-type: none"> <li>• технология Solid Surface</li> </ul>	Производство искусственного камня, производство сантехники, производство столешниц
ДЕПОЛ БР-280		Непредускоренная, среднереактивная, тиксотропированная, ненасыщенная полиэфирная смола на основе комбинации ортофталевой и изофталевой кислот	<ul style="list-style-type: none"> <li>• вакуумное вибропрессование</li> <li>• Технология Bretonstone</li> </ul>	Применяется для производства декоративных плит различной площади и толщины из композитного камня




## СМОЛЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ АКРИЛОВОГО И АБС/ПММА ЛИСТА

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕПОЛ АС-207		Предускоренная, тиксотропированная, низкой вязкости, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе комбинации ортофталевой и терефталевой кислот. Смола имеет низкий экзотермический пик	<ul style="list-style-type: none"> <li>• напыление</li> </ul>	Применяется для армирования АБС/ПММА листа в системе (смола + ровинг)
ДЕПОЛ АС-207 ТНВ		Предускоренная, тиксотропированная, с низкой вязкостью, с низким экзотермическим пиком, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола, на основе комбинации ортофталевой и терефталевой кислот.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• напыление</li> </ul>	Применяется для армирования АБС/ПММА листа с возможностью ввода в систему до <b>50%</b> мела (смола + ровинг + сыпучий наполнитель)
ДЕПОЛ АС-207А		Предускоренная, тиксотропированная смола низкой вязкости, с низкой эмиссией стирола, с введенным белым пигментом, позволяет вводить в систему до 70% мела	<ul style="list-style-type: none"> <li>• напыление</li> </ul>	Применяется для армирования акрилового и АБС/ПММА листа с возможностью ввода в систему до <b>70%</b> мела
ДЕПОЛ АС-207 ТНВТ		Предускоренная смола низкой вязкости, с низкой эмиссией стирола, позволяет вводить в систему до 100% мела	<ul style="list-style-type: none"> <li>• напыление</li> </ul>	Позволяет вводить в систему <b>100%</b> мела, обработка поверхности листа смолой ДепоЛ АС-207Т (праймер)
ДЕПОЛ С-208 (DCPD)		Предускоренная, тиксотропированная (не тиксотропированная) средней вязкости, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• напыление</li> </ul>	Армирование АБС / ППМА листов методом напыления.
ДЕПОЛ АС-207Т (праймер)		Предускоренная, тиксотропированная смола с низкой эмиссией стирола для напыления промежуточного слоя между листом и высоконаполненной мелом системы	<ul style="list-style-type: none"> <li>• напыление</li> </ul>	Применяется в качестве праймера, промежуточного слоя между акриловым и АБС/ПММА листом и составом с наполнением мела <b>100%</b> и более

## СМОЛЫ ДЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ И БЕСПРЕРЫВНОЙ НАМОТКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕПОЛ ПА-600		Непредускоренная, среднереактивная, нетиксотропированная ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты и полиэтилентерефталата.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• намотка</li> </ul>	Производство стеклопластиковых труб, емкостей непрерывным и периодическим методом. Возможен ввод кварца в систему. Подходит для изделий под питьевую воду.
ДЕПОЛ ПА-600К		Предускоренная, среднереактивная, тиксотропная, с пониженным экзотермическим пиком ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты и полиэтилентерефталата.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• намотка</li> </ul>	Применяется для производства стеклопластиковых труб и емкостей непрерывным и периодическим методом.
ДЕПОЛ ПА-600М		Предускоренная, высокореактивная, нетиксотропная, полиэфирная смола на ортофталевой основе. Возможность использовать при температуре 15 <sup>0</sup> С	<ul style="list-style-type: none"> <li>• намотка</li> </ul>	Производство стеклопластиковых труб и емкостей непрерывным и периодическим методом намотки. Подходит для производства напорных труб.
ДЕПОЛ Х-400		Непредускоренная, нетиксотропированная, среднереактивная полиэфирная смола на изофталевой основе.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• намотка</li> </ul>	Производство химстойких пластиков - в изготовлении топливных хранилищ - в изготовлении емкостей и трубопроводов в любом производстве, где образуется агрессивная среда (канализационные трубы, трубы для перекачки сточных вод, а также и питьевой воды)




## ЭПОКСИВИНИЛЭФИРНЫЕ ХИМСТОЙКИЕ СМОЛЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕВИНИЛ 910		Непредускоренная эпоксивинилэфирная смола на базе Бисфенола А.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ручное формование, напыление, намотка.</li> </ul>	Изготовление газоходов, дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред.
ДЕВИНИЛ 911		Непредускоренная низковязкая эпоксивинилэфирная смола на базе Бисфенола А.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Намотка, напыление, RTM-технология.</li> </ul>	Изготовление химстойких ёмкостей, трубопроводов как самостоятельно, так и в качестве лайнера в комбинации с конструкционной смолой.
ДЕВИНИЛ 920		Непредускоренная эпоксивинилэфирная смола на базе новолачной смолы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ручное формование, напыление, намотка.</li> </ul>	Изготовление дымоходов, газоходов, ёмкостей, трубопроводов эксплуатируемых в условиях агрессивных сред и высоких температур.

## СМОЛЫ НА ОСНОВЕ ДИЦИКЛОПЕНТАДИЕНА (DCPD)

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕПОЛ С-208 (DCPD)		Предускоренная, тиксотропированная (не тиксотропированная) средней вязкости, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• напыление</li> </ul>	Армирование АБС ППМА листов методом напыления.
ДЕПОЛ С-180ПТ (DCPD)		Предускоренная тиксотропированная ненасыщенная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ручное формование и напыление</li> </ul>	Применяется в производстве автокомпонентов, судостроении.
ДЕПОЛ С-180РП (DCPD)		Предускоренная тиксотропированная ненасыщенная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• RTM технология</li> </ul>	Применяется в производстве автокомпонентов, судостроении.




## ГЕЛЬКОУТЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ГЕЛЬКОУТ ИН-300Н/S бесцветный		Премиум-гелькоут, высококачественное декоративное покрытие на основе полиэфирной смолы, изготовленной на базе изофталевой кислоты	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ручное нанесение</li> <li>• распыление</li> </ul>	производство наливных полов, стеклопластиковых изделий
ГЕЛЬКОУТ ИН-500Н/S бесцветный		Премиум-гелькоут, высококачественное декоративное покрытие на основе изофталевой кислоты, модифицированный неопентилгликолем и метилметакрилатом	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ручное нанесение</li> <li>• распыление</li> </ul>	производство сантехнических изделий, стеклопластиков подверженных атмосферным воздействиям
ГЕЛЬКОУТ ИН-700Н/S бесцветный		Премиум-гелькоут на изофталевой основе модифицированный неопентилгликолем с введенными УФ-стабилизаторами и УФ-фильтрами	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ручное нанесение</li> <li>• распыление</li> </ul>	производство стеклопластиковых лодок и прочих плавсредств, производство бассейнов и прочих изделий, имеющих постоянный контакт с водой и ультрафиолетом



### ТРУДНОГОРЮЧИЕ НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ И ВИНИЛЭФИРНЫЕ СМОЛЫ И ГЕЛЬКОУТЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕПОЛ Т-800		Непредускоренная, наполненная, среднереактивная смола на ортофталевой основе	<ul style="list-style-type: none"> <li>ручное формование</li> </ul>	производство огнестойких композитов.
ДЕПОЛ Т-805		Непредускоренная, наполненная, среднереактивная смола на ортофталевой основе	<ul style="list-style-type: none"> <li>ручное формование</li> </ul>	предускоренная, наполненная, среднереактивная смола на ортофталевой основе со свойствами электропроводимости.
ДЕПОЛ Т-810		Наполненная непредускоренная тиксотропированная ненасыщенная полиэфирная смола на основе хлорэндикового ангидрида (хет-ангидрида).	<ul style="list-style-type: none"> <li>ручное формование</li> <li>Вариант с пониженной вязкостью предназначен для RTM-технологии</li> </ul>	Для изготовления газоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур. Элементы экстерьера, интерьера железнодорожного и автотранспорта.
ДЕВИНИЛ 950ТГ		Трудногорючая непредускоренная бромированная эпоксивинилэфирная смола.	<ul style="list-style-type: none"> <li>ручное формование</li> <li>Вариант с пониженной вязкостью предназначен для RTM-технологии</li> </ul>	Применяется для изготовления газоходов и дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур, а также химстойких емкостей. Производство различных изделий, как для внутренней отделки транспорта, так и самих несущих конструкций автомобильного, железнодорожного и электротранспорта.
ДЕВИНИЛ 950ТГ2		Наполненная трудногорючая предускоренная бромированная эпоксивинилэфирная смола.	<ul style="list-style-type: none"> <li>ручное формование</li> </ul>	Элементы экстерьера, интерьера водного, железнодорожного, автомобильного транспорта, спасательных капсул на судах и буровых платформах.
ДЕПОЛ ИН-900ТГ трудногорючий гелькоут		Наполненный предускоренный трудногорючий гелькоут на базе смолы, изготовленной с использованием хлорэндикового ангидрида.	<ul style="list-style-type: none"> <li>H - ручное нанесение</li> <li>S - напыление</li> </ul>	Элементы экстерьера, интерьера водного, железнодорожного, автомобильного транспорта, трудногорючих изделий с повышенными эстетическими требованиями.

## СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СОСТАВЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕПОЛ КС-1		Предускоренный соединительный состав на основе высококачественной винилэфирной смолы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>ручное нанесение</li> </ul>	Применяется в судостроении, автомобилестроении, в производстве труб и ёмкостей.
ДЕПОЛ КС-2		Предускоренный соединительный состав на основе высококачественной винилэфирной смолы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>ручное нанесение</li> </ul>	Использовать в производстве ёмкостей, септиков и КНС (канализационных насосных станциях), судостроении, автомобилестроении.
ДЕПОЛ КС-3		Предускоренный соединительный состав на основе высококачественной полиэфирной смолы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>ручное нанесение</li> </ul>	Использовать в производстве полимербетонных изделий (искусственный мрамор, гранит), при изготовлении сантехники, столешниц, судостроении, автомобилестроении.

## СМОЛЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	ОСНОВА	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕПОЛ СР-700 РМП		предускоренная, низковязкая, среднереактивная полиэфирная смола на орто-терефталевой основе	<ul style="list-style-type: none"> <li>технологии RTM и Light RTM с использованием стекломатов повышенной плотности</li> </ul>	производство стеклопластиков по технологии RTM, Light RTM, Flex Molding с использованием стекломатериалов повышенной плотности
ДЕПОЛ Х-310		нетиксотропная, непредускоренная, без усадочная, высокорреактивная, повышенной вязкости ненасыщенная полиэфирная смола на изофталевой основе	<ul style="list-style-type: none"> <li>метод пултрузии</li> </ul>	производство профилей многоугольного сечения
ДЕПОЛ СД-050		непредускоренная, нетиксотропированная, высокорреактивная смола на ортофталевой основе	<ul style="list-style-type: none"> <li>SMS/BMS технологии</li> </ul>	производство SMS/BMS компаундов, премиксов