

ДЕПОЛ ПД-100 –нетиксотропированная, не предускоренная, среднереактивная полиэфирная смола на ортофталевой основе с повышенной эластичностью.

1. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смола применяется для изготовления искусственного камня и полимербетона методом литья.

Работать со смолой при комнатной температуре, с использованием системы ускоритель -отвердитель (октоат кобальта-МЕКП)

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
1. Внешний вид		Непрозрачная жидкость с легкой опалесценцией без посторонних включений	Визуальный
2. Массовая доля нелетучих веществ	%	57-62	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
3. Условная вязкость при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 - с диаметром 4 мм	сек.	90-140	ГОСТ 8420
4. Кислотное число, макс.	мг КОН/г	30,0	ISO 3682
5. Время желатинизации при температуре 20°C , 2,0% МЕКР(50%) (Бутанокс М-50)	мин.	7'-16'	ГОСТ 22181 и п.4.5 ТУ

3. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1100 кг.

4.ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок 6 месяцев

Условия хранения хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C, исключить попадание прямых солнечных лучей.

