

**НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ / ДУГАПОЛ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ИСКУССТВЕННОГО КАМНЯ**

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

ДУГАПОЛ Х-070 П

ОПИСАНИЕ

ДУГАПОЛ Х-070 П – предускоренная нетиксотропированная высокорреактивная ненасыщенная полиэфирная смола на основе терефталевой кислоты. Может выпускаться в непредускоренном виде как Дугапол Х-070.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Благодаря своим хорошим механическим термическим свойствам, а также устойчивости к атмосферным воздействиям, смола находит свое применение в производстве полимербетона, обеспечивает высокую наполняемость композиции минеральным наполнителем. Работать со смолой при комнатной температуре с использованием отвердителя МЕКП. Обладает пониженной усадкой и быстрым набором прочности.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод тестирования
Внешний вид		Жидкость без посторонних включений	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	67±5	методика Дугалак
Вязкость, t20°C, ВЗ-246 - Ø4мм	сек	80-120	методика Дугалак
Кислотное число, макс.	мг КОН/г	15-20	методика Дугалак
Плотность при 20°C	г/см ³	1,1±0,05	методика Дугалак
Время гелеобразования при 20°C – 1,5% (МЕКП – 50)	мин.	15-20	методика Дугалак
Температура экзотермического пика	°C	140-160	методика Дугалак
Время набора экзотермического пика	мин.	25-35	методика Дугалак

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто), полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C. Исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.