ДУГАЛАК КАЗАХСТАН

ТОО "Дугалак Казахстан", 040916, Республика Казахстан,
Алматинская обл., Карасайский район, с.Иргели, ул.Акжол, д.139А
Тел.: 7 (708) 709 14 14; e-mail: dugalak.kz@yandex.ru
БИН 170640021710

НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ / ДУГАПОЛ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ИСКУССТВЕННОГО КАМНЯ

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

ДУГАПОЛ Х-080

ОПИСАНИЕ

ДУГАПОЛ Х-080 – непредускоренная нетиксотропированная со средней реакционной способностью полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты.
Может выпускаться в предускоренном виде как ДУГАПОЛ Х-080 П.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обладает минимальной усадкой.
Хорошо смачивает минеральные наполнители.
Обладает плавным набором прочности.

Применяется для изготовления изделий из искусственного камня, литьевого мрамора, полимербетонной сантехники.

Работать со смолой при комнатной температуре с использованием отвердителя МЕКП.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод тестирования
Внешний вид	Жидкость без посторонних включений		Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	65+5	ГОСТ 31939
Условная вязкость, t20^{O}C, ВЗ-246 - ∅4мм	сек	100-120	ГОСТ 8420
Плотность при 20°C	г/см^3	1,05 - 1,15	ГОСТ 18329
*Время желатинизации при 20°C – 1,5% (МЕКП – 50)	мин.	10-22	ГОСТ 22181 метод С2 и НД на матер.
Температура экзотермического пика	^{O}C	140	по НД на материал

*непредускоренная смола Х-080 при температуре (20,0±0,5)^{O}C: 100г материала + 1,5г ускорителя + 1,5г инициатора

Предускоренный вариант смолы Х-080 П при температуре (20,0±0,5)^{O}C: 100г материала + 1,5г инициатора

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Свойства	Ед. измерен	Значение	Метод тестирования
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	^{O}C	45	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твердость по Барклоу	-	35	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	МПа	39	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	МПа	3300	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	%	1,7	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при max нагрузке	МПа	69	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	МПа	3400	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	%	1,8	ГОСТ 4648

**Условия постотверждения: выдержка 24 часа при комнатной температуре, далее 4 часа при температуре 80°C

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто), полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения:
4 месяца со дня изготовления для непредускоренной смолы Х-080 в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25°С.
3 месяца со дня изготовления для предускоренной смолы Х-080 П в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25°С.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Материал должен храниться в темном и сухом месте.

При повышении температуры гарантийный срок уменьшается.

Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света.

При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться! Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. Не курить. Беречь от статического электричества. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей металлов.

Перед применением хорошо перемешать.