

**НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ / ДУГАПОЛ
ДЛЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

ДУГАПОЛ П-130 ПТ

ОПИСАНИЕ

ДУГАПОЛ П-130 ПТ – тиксотропированная, предускоренная ненасыщенная полиэфирная смола на орто-терефталевой основе.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для производства стеклопластиков методом ручной формовки и напыления (автокомпоненты, судостроение). Обладает пониженной эмиссией стирола и повышенной эластичностью. Обеспечивает высокую пропитываемость стекловолоконных армирующих материалов. Время гелеобразования варьируется в широком диапазоне.

Работать со смолой при комнатной температуре, с использованием системы отвердителя МЕКП.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Внешний вид		Жидкость голубоватого цвета с легкой опалесценцией без посторонних включений	Визуальный
Время гелеобразования при 20°C, 1,5% (МЭКП-50%)	мин	25-30	Методика Дугалак
Динамическая вязкость по Брукфильд RV при 23°C, Скорость 12, Шпиндель 2	мПа*с	700-750	ГОСТ 25271-93 ISO 2555-89
Температура вспышки	°C	31	ISO 3679
Плотность	кг/м ³	1,13	ISO 2811-2001
Содержание стирола	%	40-45	ГОСТ 13549-78

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Прочность при растяжении	мПа	40	ISO 527-1
Удлинение	%	2,5	ISO 527-1
Твердость по Барклоу	Ед.	38-40	ASTM D 2583-99
HDT	°C	60	ISO 75-A

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы по 1100 кг.

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C, исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.