











### СМОЛЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (конструкционные)

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ П-120 ПТ		Предускоренная, тиксотропированная, среднереактивная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Обладает хорошими физико-механическими свойствами. Обеспечивает высокую смачиваемость стекловолоконными материалами.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ручное формование</li> <li>• напыление</li> </ul>	Производство любых стеклопластиков, стеклопластиковых емкостей.
ДУГАПОЛ П-130 ПТ		Предускоренная, тиксотропированная, среднереактивная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Обладает высокой сопротивляемостью ударам и повышенной эластичностью. Обеспечивает высокую смачиваемость стекловолокном.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ручное формование</li> <li>• напыление</li> </ul>	Производство любых стеклопластиков, стеклопластиковых емкостей.
ДУГАПОЛ П-150 ПТ		Предускоренная, тиксотропированная, среднереактивная полиэфирная смола на орто-терефталевой основе. Обладает повышенной адгезией к стеклопластику. Водостойкая. Обеспечивает возможность набора толщины до 1 см за раз.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ручное формование</li> <li>• напыление</li> </ul>	Производство любых стеклопластиков, стеклопластиковых емкостей.




### СМОЛЫ ДЛЯ ИСКУССТВЕННОГО КАМНЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ НТ-10 П		Предускоренная, нетиксотропированная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Непредускоренный вариант смолы: ДУГАПОЛ НТ-10 П.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• литье</li> </ul>	Для производства изделий из искусственного камня, литьевого мрамора и полимербетонной сантехники
ДУГАПОЛ Х-070 П		Предускоренная, высокореактивная, нетиксотропированная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Непредускоренный вариант смолы: ДУГАПОЛ Х-070 П.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• литье</li> </ul>	Для производства изделий из искусственного камня, литьевого мрамора и полимербетонной сантехники
ДУГАПОЛ ПД-100 П		Предускоренная, нетиксотропированная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Непредускоренный вариант смолы: ДУГАПОЛ ПД-100 П.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• литье</li> </ul>	Для производства изделий из искусственного камня, литьевого мрамора и полимербетонной сантехники
ДУГАПОЛ БР-280 (низкая вязкость)		Непредускоренная, среднереактивная, тиксотропированная, ненасыщенная полиэфирная смола на основе комбинации ортофталевой и изофталевой кислот. Обеспечивает возможность добавки большего кол-ва минеральных наполнителей.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• вакуумное вибропрессование</li> <li>• Технология Bretonstone</li> </ul>	Применяется для производства декоративных плит различной площади и толщины




## СМОЛЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ АКРИЛОВОГО И АБС/ПММА ЛИСТА

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ АС-206		Предускоренная, нетиксотропированная, с низкой вязкостью и низким экзотермическим пиком, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе терефталевой кислоты.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• напыление</li> </ul>	Армирование АБС / ППМА листов методом напыления по системе Смола + Ровинг.
ДУГАПОЛ С-208 DCPD		Предускоренная, тиксотропированная (не тиксотропированная) средней вязкости, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• напыление</li> </ul>	Армирование АБС / ППМА листов методом напыления по системе Смола + Ровинг.
ДУГАПОЛ АС-207 Т (праймер)		Предускоренная, тиксотропированная смола с низкой эмиссией стирола для напыления промежуточного слоя между листом и высоконаполненной мелом системы	<ul style="list-style-type: none"> <li>• напыление</li> </ul>	Применяется в качестве праймера, промежуточного слоя между акриловым и АБС/ПММА листом и составом с наполнением мела 100% и более




## СМОЛЫ ДЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ И БЕСПРЕРЫВНОЙ НАМОТКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ ПА-600		Непредускоренная, среднереактивная, нетиксотропированная ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты и полиэтилентерефталата.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• намотка</li> </ul>	Производство стеклопластиковых труб, емкостей непрерывным и периодическим методом. Возможен ввод кварца в систему. Подходит для изделий под питьевую воду.
ДУГАПОЛ ПА-600 С		Предускоренная, тиксотропированная, среднереактивная модифицированная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты и полиэтилентерефталата.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• намотка</li> </ul>	Применяется для производства стеклопластиковых труб и емкостей непрерывным и периодическим методом.
ДУГАПОЛ Х-400		Непредускоренная, нетиксотропированная, среднереактивная полиэфирная смола на изофталевой основе.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• намотка</li> </ul>	Производство химстойких пластиков - топливных хранилищ - емкостей и трубопроводов в любом производстве, где образуется агрессивная среда (канализационные трубы, трубы для перекачки сточных вод, морской воды)



## ЭПОКСИВИНИЛЭФИРНЫЕ ХИМСТОЙКИЕ СМОЛЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕВИНИЛ 910		Непредускоренная эпоксивинилэфирная смола на базе Бисфенола А.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ручное формование</li> <li>• напыление</li> <li>• намотка</li> </ul>	Изготовление газоходов, дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред.
ДЕВИНИЛ 911		Непредускоренная низковязкая эпоксивинилэфирная смола на базе Бисфенола А.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• напыление</li> <li>• намотка</li> <li>• RTM-технология</li> </ul>	Изготовление химстойких ёмкостей, трубопроводов как самостоятельно, так и в качестве лайнера в комбинации с конструкционной смолой.
ДЕВИНИЛ 920		Непредускоренная эпоксивинилэфирная смола на базе новолака.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ручное формование</li> <li>• напыление</li> <li>• намотка</li> </ul>	Изготовление дымоходов, газоходов, ёмкостей, трубопроводов эксплуатируемых в условиях агрессивных сред и высоких температур.






## СМОЛЫ НА ОСНОВЕ ДИЦИКЛОПЕНТАДИЕНА (DCPD)

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ С-208 (DCPD)		Предускоренная, тиксотропированная средней вязкости, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• напыление</li> </ul>	Армирование АБС/ППМА листа методом напыления (чопер).
ДУГАПОЛ С-180 ПТ (DCPD)		Предускоренная тиксотропированная ненасыщенная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ручное формование</li> <li>• напыление</li> </ul>	Применяется в производстве автокомпонентов, судостроении.
ДУГАПОЛ Х-380 (DCPD)		Непредускоренная ненасыщенная полиэфирная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• пултрузия</li> </ul>	Производство профилей различного сечения методом пултрузии.


## ГЕЛЬКОУТЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ГЕЛЬКОУТ ДУГАПОЛ ИН-500 бесцветный		Премиум-гелькоут, высококачественное декоративное покрытие на основе изофталевой кислоты, модифицированный неопентилгликолем и метилметакрилатом. Предназначен для формирования защитного слоя от воздействия агрессивной среды.	H - ручное нанесение S - распыление	Производство сантехнических изделий, стеклопластиков подверженных атмосферным воздействиям
ГЕЛЬКОУТ ДУГАПОЛ ИН-500 белый		Премиум-гелькоут, высококачественное декоративное покрытие на основе изофталевой кислоты, модифицированный неопентилгликолем и метилметакрилатом. Предназначен для формирования защитного слоя от воздействия агрессивной среды. Пигментирован в белый цвет.	H - ручное нанесение S - распыление	Производство сантехнических изделий, стеклопластиков подверженных атмосферным воздействиям
ГЕЛЬКОУТ ДУГАПОЛ ИН-555 белый		Премиум-гелькоут, высококачественное декоративное покрытие на основе изофталевой кислоты, модифицированный неопентилгликолем и метилметакрилатом. Предназначен для формирования защитного слоя от воздействия агрессивной среды. Пигментирован в белый цвет.	H - ручное нанесение S - распыление	Производство сантехнических изделий, стеклопластиков подверженных атмосферным воздействиям
ГЕЛЬКОУТ ДУГАПОЛ ИН-700 белый		Премиум-гелькоут на изофталевой основе модифицированный неопентилгликолем с введенными УФ-стабилизаторами и УФ-фильтрами. Предназначен для формирования защитного слоя от воздействия агрессивной среды. Пигментирован в белый цвет.	H - ручное нанесение S - распыление	Производство стеклопластиковых лодок и прочих плавсредств, производство бассейнов и прочих изделий, имеющих постоянный контакт с водой и ультрафиолетом
ГЕЛЬКОУТ ДУГАПОЛ ИН-750 Делюкс белый		Премиум-гелькоут сантехнический на изофталевой основе модифицированный неопентилгликолем. Предназначен для формирования защитного слоя от воздействия агрессивной среды. Пигментирован в белый цвет.	H - ручное нанесение S - распыление	Производство стеклопластиковых лодок и прочих плавсредств, производство бассейнов и прочих изделий, имеющих постоянный контакт с водой и ультрафиолетом





**ТРУДНОГОРЮЧИЕ НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ И ВИНИЛЭФИРНЫЕ СМОЛЫ И ГЕЛЬКОУТЫ**

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ Т-810 трудногорючая смола		Наполненная непредускоренная тиксотропированная ненасыщенная полиэфирная смола на основе хлорэндикового ангидрида (хет-ангидрида).	<ul style="list-style-type: none"> <li>ручное формование</li> <li>вариант с пониженной вязкостью - для RTM-технологии</li> </ul>	Для изготовления газоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур. Элементы экстерьера, интерьера железнодорожного и автотранспорта.
ДУГАПОЛ-850 ТГ трудногорючая смола		наполненная, непредускоренная, тиксотропированная, галогенированная трудногорючая ненасыщенная полиэфирная смола на ортофталевой основе.	<ul style="list-style-type: none"> <li>ручное формование</li> <li>вариант с пониженной вязкостью - для RTM-технологии</li> </ul>	Применяется в производстве трудногорючих стеклопластиков, элементов экстерьера и интерьера железнодорожного, водного и автомобильного транспорта, прочих видов стеклопластика с противопожарными требованиями по нормам Г1, В2, Т2, Д2.
ДЕВИНИЛ-950 ТГ2 трудногорючая смола		Наполненная трудногорючая предускоренная бромированная эпоксивинилэфирная смола.	<ul style="list-style-type: none"> <li>ручное формование</li> <li>вариант с пониженной вязкостью - для RTM-технологии</li> </ul>	Для изготовления газоходов, дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур, а также химостойких емкостей, трубопроводов, напольных решеток, лестниц, ограждений. Элементы экстерьера, интерьера водного, железнодорожного, автомобильного транспорта, спасательных капсул на судах и буровых платформах.
ДУГАПОЛ ИН-800 ТГ трудногорючий гелькоут		Основой данных гелькоутов является смола, представляющая собой раствор в стироле продуктов поликонденсации фталевого, малеинового ангидрида, ХЕТ кислоты.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Н - ручное нанесение</li> <li>С - напыление</li> </ul>	Применяется в производстве трудногорючих стеклопластиков, элементов экстерьера и интерьера железнодорожного, водного и автомобильного транспорта, прочих видов стеклопластика с противопожарными требованиями по нормам Г1, В2, Т2, Д2.
ДУГАПОЛ ИН-900 ТГ трудногорючий гелькоут		Наполненный предускоренный трудногорючий гелькоут на базе смолы, изготовленной с использованием хлорэндикового ангидрида.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Н - ручное нанесение</li> <li>С - напыление</li> </ul>	Элементы экстерьера, интерьера водного, железнодорожного, автомобильного транспорта, трудногорючих изделий с повышенными эстетическими требованиями.

## СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СОСТАВЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ КС-3		Предускоренный соединительный состав на основе высококачественной полиэфирной смолы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>ручное нанесение</li> </ul>	Использовать в производстве полимербетонных изделий (искусственный мрамор, гранит), при изготовлении сантехники, столешниц, судостроении, автомобилестроении.

## СМОЛЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ СР-700 РМГ		Предускоренная, низковязкая, среднереактивная полиэфирная смола на орто-терефталевой основе	<ul style="list-style-type: none"> <li>технологии RTM и Light RTM с использованием стекломатов повышенной плотности</li> </ul>	Производство стеклопластиков по технологии RTM, Light RTM, Flex Molding с использованием стекломатериалов повышенной плотности
ДУГАПОЛ X-300		Непредускоренная, среднереактивная нетиксотропированная ненасыщенная полиэфирная смола на изофталевой основе	<ul style="list-style-type: none"> <li>метод пултрузии</li> </ul>	Производство профилей круглого сечения
ДУГАПОЛ X-310		Непредускоренная, нетиксотропированная, безусадочная, высокорреактивная, повышенной вязкости ненасыщенная полиэфирная смола на изофталевой основе	<ul style="list-style-type: none"> <li>метод пултрузии</li> </ul>	Производство профилей многоугольного сечения
ДУГАПОЛ СД-060		Непредускоренная, нетиксотропированная, высокорреактивная смола на ортофталевой основе	<ul style="list-style-type: none"> <li>SMS/BMS технологии</li> </ul>	Производство SMS/BMS компаундов, премиксов для производства изделий методом горячего и холодного прессования (детали автотюнинга, полимерные люки, колодцы и т.п.)