ТОО “Дугалак Азия”, БИН: 170640021710
Республика Казахстан, 050067, г. Алматы
мкр. «Таужолы», СТ «Самал АДК», дом 15
Тел.: +7 708 709 7766. dugalak.kz@mail.ru

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДУГАПОЛ АС-206

ОПИСАНИЕ

Среднереакционная низковязкая полиэфирная смола на орто-терефталевой основе.
Поставляется с пастой (с введенным пигментом) и без пасты.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Хорошая адгезия к акриловым листам.
Небольшой экзотермический пик.
Быстрый набор жесткости.
Пониженная эмиссия стирола.
Возможно введение минеральных наполнителей в систему до 70%.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Применяется для армирования акриловых и АБС / ПММА листов при производстве ванн, душевых поддонов и других типов изделий.

Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

СЕРТИФИКАТЫ

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты» на сайте компании dugalak.kz

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
Внешний вид	Жидкость без посторонних включений	-	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	45 – 60	%	ГОСТ 31939 и НД на материал
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм	18 – 24	с	ГОСТ 8420 и НД на материал
*Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С	8 – 20	мин	ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Плотность при температуре (20,0±0,5) °С	1,05 – 1,15	г/см^3	ГОСТ 18329, ГОСТ 31992.1 и НД на материал

**Время желатинизации при температуре (20,0 ±0,5) °С: 100 грамм материала + 2,0 грамма инициатора*

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	54,8	°C	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твёрдость по Барклоу	30	-	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	55,8	мПа	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	2913	мПа	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	4,4	%	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	139	мПа	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	3383	мПа	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	6,1	%	ГОСТ 4648

***Условия постотверждения: выдержка 24 часа при комнатной температуре, далее 4 часа при температуре 80°C*

УПАКОВКА

Ведро - 20кг.

Двугорлые металлические бочки - 220кг.

Полиэтиленовые евро-кубы (IBC) - 1100кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок - 3 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25°C.

Материал должен храниться в темном и сухом месте.

При повышении температуры гарантийный срок уменьшается.

Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света.

При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться!

Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Беречь от любых возможных источников воспламенения, направленного тепла, чрезмерного нагревания, попадания искр, статического электричества, воздействия открытого огня и т.п.

Строго запрещается курить рядом с местом хранения материалов!

Хранить отдельно от растворителей, кислот, пероксидов, солей металлов и прочих окисляющих химических веществ.