

ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ ДУГАЛАК / АРМИРОВКА АБС-ППМА ЛИСТОВ

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

ДЕПОЛ АС-207 ТНВ

ОПИСАНИЕ

ДЕПОЛ АС-207ТНВ – предускоренная, тиксотропированная, с низкой вязкостью и низким экзотермическим пиком, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе комбинации ортофталевой и терефталевой кислот.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется для армирования АБС ППМА листов методом напыления с возможностью ввода в систему до 50% мела.
- Работать со смолой в системе: смола + наполнитель (мел) + ровинг.
- Имеет отличную адгезию ко всем маркам листов без прожигов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Внешний вид		Голубовато-белая жидкость без посторонних включений	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	58±2	ГОСТ 52487 и п.4.4 ТУ
Вязкость, t20°C, ВЗ-246 - Ø4мм	сек	50-55	ГОСТ 8420
Время гелеобразования при t20°C: 1,5% МЕКР-50%	мин.	15-20	ГОСТ 22181 и п.4.5 ТУ
Кислотное число	мгКОН/г	15,25	ISO 3682
Плотность при 20°C	г/см ³	1,1±0,05	ГОСТ 18329 и п.4.5 ТУ
Температура вспышки	°C	31	ISO 3679

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ОТВЕРЖДЕНИИ

Время гелеобразования при 20°C (метод ДУГАЛАК)		
Со-октоат (1%) 1% 2%	МЕКР (50%) 2% 3%	12 – 15мин 7 – 12мин
Отверждение при 80°C с 2% ВР 50 (метод: ISO R / 584)		65°C - 90°C = 6-8мин 65°C - T _{max} = 9-10мин T _{max} = 119°C

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто), полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C, исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.