

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

ДЕВИНИЛ 910

ОПИСАНИЕ

ДЕВИНИЛ 910 – непредускоренная эпоксивинилэфирная смола на базе бисфенола А, разработана как для ручного нанесения, так и для напыления.

Возможно изготовление предускоренного варианта смолы – ДЕВИНИЛ 910 П. Для ручного формования и футеровки возможно изготовление предускоренного, тиксотропированного варианта смолы – ДЕВИНИЛ 910 ПТ.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Смола обладает великолепной **химостойкостью** к широкому спектру веществ (органические и неорганические кислоты, растворы солей, щелочей, электролиты, спирты, ГСМ), как при комнатной, так и при повышенных температурах.
- Хорошо смачивает различные стекломатериалы (ровинг, маты, ткани, рогожи и т.д.)
- Сохранение **стабильных физико-механических характеристик** изделия на основе этой смолы при эксплуатации в условиях **повышенных температур и агрессивных сред** благодаря высокой плотности сшивки смолы.
- Идеально подходит для изготовления газоходов и дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур, химостойких емкостей, трубопроводов как самостоятельно, так и в качестве лайнера в комбинации с конструкционной смолой. Производство различных изделий, как для внутренней отделки транспорта, так и самих несущих конструкций автомобильного, железнодорожного и электротранспорта, водного транспорта.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Внешний вид		Прозрачная от светло-коричневого до темно-коричневого цвета жидкость	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	58±2	ISO 3251
Динамическая вязкость по Брукфильд RV при 23°C, Скорость 50, Шпиндель 2	мПа*с	400-500*	ГОСТ 25271-93 ISO 2555-89
Время гелеобразования при t20°C: 2% Co1%, DMA2% Бутанокс LPT	мин.	18-35	Методика Дугалак
Плотность	кг/м ³	1,1±0,05	ISO 2811-2001
Кислотное число	мгКОН/г	15	ISO 2535
Температура вспышки	°C	31	ISO 3679

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Прочность при растяжении	МПа	80	ISO 527-1993
Удлинение	%	5	ISO 527-1993
Модуль упругости	МПа	3100-3400	ISO 2555-89
Твердость по Барклоу	Ед	35-40	ASTM D 2583-99
Влагопоглощение	мг	35	ГОСТ 4650-014 (ISO 62:2008)
t° тепловой деформации HDT	°C	100	ISO 75-1993

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто), полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C, исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.