

ЭПОКСИВИНИЛЭФИРНЫЕ СМОЛЫ / ДЕВИНИЛ
ХИМОСТОЙКИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДЕВИНИЛ 920

ОПИСАНИЕ

Смола ДЕВИНИЛ 920 – непредускоренная эпоксивинилэфирная смола на базе новолачной смолы, разработана как для ручного нанесения (ДЕВИНИЛ 920 ПТ), так и для напыления, RTM – технологии, намотки. Возможно изготовление предускоренного варианта смолы ДЕВИНИЛ 920 П.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Смола обладает максимальной из всего ассортимента продукции завода ДУГАЛАК **термостойкостью и химостойкостью** к широкому спектру веществ (органические и неорганические кислоты, растворы солей, щелочей, электролиты, спирты, ГСМ), как при комнатной, так и при высоких температурах.
- Хорошо смачивает различные стекломатериалы (ровинг, маты, ткани, рогожи и т.д.)
- Благодаря высокой плотности сшивки, смола стабильна и сохраняет высокие **физико-механические характеристики** изделия при эксплуатации в условиях **повышенных температур и агрессивных сред**.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходит для изготовления газоходов и дымоходов, вентиляционных зондов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и **высоких температур**, химстойких емкостей, трубопроводов как самостоятельно, так и в качестве лайнера в комбинации с конструкционной термостойкой смолой.

Применяется в производстве различных изделий, как для внутренней и внешней отделки транспорта, так и основных несущих конструкций автомобильного, железнодорожного, водного и электро-транспорта.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

| Свойства | Ед. изм. | Показатель | Метод |
|--|----------|--|------------------------------|
| Внешний вид | | Прозрачная от светло-коричневого до темно-коричневого цвета жидкость | Визуальный |
| Массовая доля нелетучих веществ | % | 64±2 | ISO 3251 |
| Динамическая вязкость по Брукфильду RV при 23°C, Скорость 50, Шпиндель 2 | мПа*с | 200-350* | ГОСТ 25271-93 ISO 2555-89 |
| Время гелеобразования при t20°C: 2% Со1%, DMA2% Бутанокс LPT | мин. | 18-35 | Методика Дугалак |
| Плотность | кг/м³ | 1,1±0,05 | ISO 2811-2001 |
| Кислотное число | мгКОН/г | 17 | ISO 2535 |
| Температура вспышки | °C | 31 | ISO 3679 |

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ

| Свойства | Ед.изм. | Показатель | Метод |
|---|---------|------------|--------------------------------|
| Прочность при растяжении | мПа | 75 | ISO 527-1993 |
| Удлинение | % | 3 | ISO 527-1993 |
| Модуль упругости | мПа | 3500 | ISO 2555-89 |
| Твердость по Барклоу | Ед | 45-50 | ASTM D 2583-99 |
| Влагопоглощение | мг | 60 | ГОСТ 4650-014 (ISO 62:2008) |
| t ⁰ тепловой деформации, HDT | °C | 135 | ISO 75-1993 |

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто).

Полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 4 месяца со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более t25°C.

При повышении температуры выше t25°C, гарантийный срок материала уменьшается.

Хранить в 100% светонепроницаемой таре. Исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Беречь от любых возможных источников воспламенения, направленного тепла, чрезмерного нагревания, попадания искр, статического электричества, воздействия открытого огня и т.п.

Строго запрещается курить рядом с местом хранения материалов!

Хранить отдельно от растворителей, кислот, пероксидов, солей металлов и прочих окисляющих химических веществ.