

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДЕВИНИЛ 920 ПТ

ОПИСАНИЕ

Смола ДЕВИНИЛ 920 ПТ – предускоренная тиксотропированная эпоксивинилэфирная смола на базе новолачной смолы, разработана для ручного нанесения. Так же производится вариант ДЕВИНИЛ 920 для напыления, RTM технологии, намотки.

Возможно изготовление нетиксотропированного предускоренного варианта смолы ДЕВИНИЛ 920 П.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Смола обладает максимальной из всего ассортимента продукции завода ДУГАЛАК **термостойкостью и химостойкостью** к широкому спектру веществ (органические и неорганические кислоты, растворы солей, щелочей, электролиты, спирты, ГСМ), как при комнатной, так и при высоких температурах.
- Хорошо смачивает различные стекломатериалы (ровинг, маты, ткани, рогожи и т.д.)
- Благодаря высокой плотности сшивки, смола стабильна и сохраняет высокие **физико-механические характеристики** изделия при эксплуатации в условиях **повышенных температур и агрессивных сред**.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходит для изготовления газоходов и дымоходов, вентиляционных зондов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и **высоких температур**, химстойких емкостей, трубопроводов как самостоятельно, так и в качестве лайнера в комбинации с конструкционной термостойкой смолой.

Применяется в производстве различных изделий, как для внутренней и внешней отделки транспорта, так и основных несущих конструкций автомобильного, железнодорожного, водного и электро-транспорта.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед. изм.	Показатель	Метод
Внешний вид		Прозрачная от светло-коричневого до темно-коричневого цвета жидкость	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	64±2	ISO 3251
Динамическая вязкость по Брукфильду RV при 23°C, Скорость 50, Шпиндель 2	мПа*с	200-350*	ГОСТ 25271-93 ISO 2555-89
Время гелеобразования при t20°C: 2% Со1%, DMA2% Бутанокс LPT	мин.	18-35	Методика Дугалак
Плотность	кг/м ³	1,1±0,05	ISO 2811-2001
Кислотное число	мгКОН/г	17	ISO 2535
Температура вспышки	°C	31	ISO 3679

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Прочность при растяжении	мПа	75	ISO 527-1993
Удлинение	%	3	ISO 527-1993
Модуль упругости	мПа	3500	ISO 2555-89
Твердость по Барклоу	Ед	45-50	ASTM D 2583-99
Влагопоглощение	мг	60	ГОСТ 4650-014 (ISO 62:2008)
t ⁰ тепловой деформации, HDT	°C	135	ISO 75-1993

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто).

Полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более t25°C.

При повышении температуры выше t25°C, гарантийный срок материала уменьшается.

Хранить в 100% светонепроницаемой таре. Исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Беречь от любых возможных источников воспламенения, направленного тепла, чрезмерного нагревания, попадания искр, статического электричества, воздействия открытого огня и т.п.

Строго запрещается курить рядом с местом хранения материалов!

Хранить отдельно от растворителей, кислот, пероксидов, солей металлов и прочих окисляющих химических веществ.