

ТРУДНОГОРЮЧИЕ СМОЛЫ ДУГАЛАК

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДЕВИНИЛ 950 ТГ2 трудногорючая

ОПИСАНИЕ

Смола ДЕВИНИЛ 950 ТГ2 – это высококачественная наполненная трудногорючая предускоренная бромированная эпоксивинилэфирная смола. Разработана как для ручного нанесения (Н), так и для напыления (S), RTM – технологии, пултрузии.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

– Ламинаты на основе этой смолы отличаются трудногорючестью (получен сертификат на соответствие ГОСТ 12.1.044-89) в сочетании с высокой прочностью и стойкостью к агрессивным средам.

– Будучи высоконаполненной системой, смола, тем не менее, обеспечивает качественную пропитку стекломатериала и высокие физико-механические показатели. При использовании RTM-варианта смолы, благодаря качественному диспергированию и стабилизации антипиренов-наполнителей, происходит их равномерное распределение как по всей площади изделия, так и по его толщине.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для изготовления газоходов и дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур, а также химостойких емкостей, трубопроводов, напольных решеток, лестниц, ограждений. Производство различных изделий, как для внутренней отделки транспорта, так и самих несущих конструкций автомобильного, железнодорожного и электротранспорта, водного транспорта, спасательных шлюпок.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Внешний вид		Жидкость белого цвета	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	74±2	ГОСТ 17537
Время гелеобразования при 20°C: 2% (Тригонокс 239).	мин.	20-30	методика ДУГАЛАК
Динамическая вязкость по Брукфильду RV при 23°C, скорость 50, Шпиндель 3. Вязкость для варианта RTM	мПа*с	800-1200 (400-500)	ГОСТ 25271-93 ISO 2555-89
Температура вспышки	°C	31	ISO 3679
Усадка, менее	%	2	ASTM D256-69
Плотность	кг/м ³	1,5-1,6	ISO 2811-2001

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ОТВЕРЖДЕНИИ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Прочность при растяжении	мПа	60	ISO 527-1993
Удлинение	%	1	ISO 527-1993
Модуль упругости при растяжении	мПа	3200-3400	ISO 2555-89
Твердость по Барклоу	Ед	40	ASTM D 2583-99
HDT - t ^o тепловой деформации	°С	90	ISO 75-1993

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые фирменные металлические бочки по 220кг. (нетто).

Полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более t25°C.

При повышении температуры выше t25°C, гарантийный срок материала уменьшается.

Хранить в 100% светонепроницаемой таре. Исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Беречь от любых возможных источников воспламенения, направленного тепла, чрезмерного нагревания, попадания искр, статического электричества, воздействия открытого огня и т.п.

Строго запрещается курить рядом с местом хранения материалов!

Хранить отдельно от растворителей, кислот, пероксидов, солей металлов и прочих окисляющих химических веществ.