

ТРУДНОГОРЮЧИЕ СМОЛЫ / ДУГАПОЛ

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДУГАПОЛ 850 ТГ

ТРУДНОГОРЮЧАЯ

ОПИСАНИЕ

Смола ДУГАПОЛ 850 ТГ – это наполненная, непредускоренная, тиксотропированная, галогенированная трудногорючая ненасыщенная полиэфирная смола на ортофталевой основе.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- ДУГАПОЛ 850 ТГ обеспечивает качественную пропитку и стабильные физико-механические свойства отвержденного изделия. Высокая степень наполнения смолы с хорошими качествами пропитки стекломатериалов, обеспечивают низкую эмиссию стирола.
- Вследствие низкого экзотермического пика ДУГАПОЛ 850 ТГ имеет минимальную усадку.
- Благодаря высокой плотности сшивки смолы обеспечены стабильные физико-механические характеристики изделия при эксплуатации в условиях повышенных температур и агрессивных сред.
- Гарантированная стабильность трудногорючих свойств по всем параметрам Г1, В2, Т2, Д2.
- Возможность применения смолы как методом ручной формовки, так и автоматизированными методами Flex molding, RTM.
- Минимальный осадок в материале дает возможность перемешивать систему без потерь.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смола ДУГАПОЛ 850 ТГ применяется в производстве трудногорючих стеклопластиков, элементов экстерьера и интерьера железнодорожного, водного и автомобильного транспорта и иных видов стеклопластиковых изделий с противопожарными требованиями по нормам Г1, В2, Т2, Д2.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Внешний вид		Жидкость белого цвета	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	80 \pm 5	ГОСТ 31939
Время гелеобразования при t20 \pm 0,5 $^{\circ}$ C	мин.	15-40	ГОСТ 22181
Динамическая вязкость по Брукфильду RV при t23 \pm 0,5 $^{\circ}$ C, скорость 12, Шпиндель 4.	мПа*с	2000-4500	ГОСТ 25271
Температура вспышки	$^{\circ}$ C	31	ISO 3679
Плотность при t20 \pm 0,5 $^{\circ}$ C	г/см ³	1,5-1,7	ГОСТ 31992.1

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто).
Полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более t25 $^{\circ}$ C.

При повышении температуры выше t25 $^{\circ}$ C, гарантийный срок материала уменьшается.

Хранить в 100% светонепроницаемой таре. Исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.

Беречь от любых возможных источников воспламенения, направленного тепла, чрезмерного нагревания, попадания искр, статического электричества, воздействия открытого огня и т.п.

Хранить отдельно от растворителей, кислот, пероксидов, солей металлов и прочих окисляющих химических веществ.