

**НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ / ДУГАПОЛ
АРМИРОВАНИЕ АБС/ПММА**

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДУГАПОЛ АС-206

ОПИСАНИЕ

Смола ДУГАПОЛ АС-206 – предускоренная, не тиксотропированная, низкой вязкости, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе терефталевой кислоты.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Имеет отличную адгезию ко всем маркам листов.

Работать со смолой в системе: смола + наполнитель (мел) + отвердитель

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Армирование АБС/ППМА и акриловых листов методом напыления

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Внешний вид		Белая жидкость без посторонних включений	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	58±5	ГОСТ 17537 и п.4.4 ТУ
Вязкость, t20°C, ВЗ-246 - Ø4мм	сек	18-23*	ГОСТ 25271-93
Динамическая вязкость по Брукфильд RV при 23°C, Скорость 12, Шпиндель 2	мПа*с	400-650	ГОСТ 25271-93
Время гелеобразования при t20°C: 2% МЭКР (50%)	мин.	10-15	ГОСТ 22181 и п.4.5 ТУ
Предел прочности при растяжении	мПа	55	ISO 527-1/21993
Предел прочности при изгибе	мПа	140	ISO178-93

* - кондиционирование образца 24 часа при комнатной температуре, выдержка образца 6 часов при t60°C.

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто).

Полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более t25°C.

При повышении температуры выше t25°C, гарантийный срок материала уменьшается.

Хранить в 100% светонепроницаемой таре. Исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Беречь от любых возможных источников воспламенения, направленного тепла, чрезмерного нагревания, попадания искр, статического электричества, воздействия открытого огня и т.п.

Строго запрещается курить рядом с местом хранения материалов!

Хранить отдельно от растворителей, кислот, пероксидов, солей металлов и прочих окисляющих химических веществ.