

**НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ / ДУГАПОЛ
ПРАЙМЕР**

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

ДУГАПОЛ АС-207 Т

ОПИСАНИЕ

ДУГАПОЛ АС-207 Т – предускоренная, тиксотропированная ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смола применяется в качестве праймерного (грунт) слоя при армировании АБС ППМА листов. Улучшает адгезию при армировании, защищает от химических прожогов.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Наносить методом пневматического распыления или ручным способом (кистью).

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Внешний вид		Жидкость голубого цвета без посторонних включений	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	56±2	ГОСТ 17537 и п.4.4 ТУ
Динамическая вязкость по Брукфильд при 23°C, Скорость 12, Шпиндель 2	мПа*с	1800-2200*	ГОСТ 25271-93
Время гелеобразования при 20°C: МЕКП (50%)	мин.	12-55	ГОСТ 22181 и п.4.5 ТУ
Экзотермический пик	°C	130 - 140	Методика Дугалак

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ОТВЕРЖДЕНИИ

Предел прочности при растяжении	мПа	65	ISO 527-1/21993
Предел прочности при изгибе	мПа	120	ISO 178-93
Температура тепловой деформации, HDT	°C	70	ISO 75 метод А

*Кондиционирование образца 24 часа при комнатной температуре, выдержка образца 6 часов при 60 °C.

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто).
Полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C, исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.