

**НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ / ДУГАПОЛ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ИСКУССТВЕННОГО КАМНЯ**

**ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА**

**Смола ДУГАПОЛ Х-070 П**

**ОПИСАНИЕ**

Смола ДУГАПОЛ Х-070 П – предускоренная нетиксотропированная высокорепактивная ненасыщенная полиэфирная смола на основе терефталевой кислоты.  
Может выпускаться в непредускоренном виде как ДУГАПОЛ Х-070.

**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Благодаря своим хорошим механическим термическим свойствам, а также устойчивости к атмосферным воздействиям, смола находит свое применение в производстве полимербетона, обеспечивает высокую наполняемость композиции минеральным наполнителем.  
Работать со смолой при комнатной температуре с использованием отвердителя МЕКП.  
Обладает пониженной усадкой и быстрым набором прочности.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ**

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод тестирования
Внешний вид		Жидкость без посторонних включений	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	67±5	методика Дугалак
Вязкость, t20°C, ВЗ-246 - Ø4мм	сек	80-120	методика Дугалак
Кислотное число, макс.	мг КОН/г	15-20	методика Дугалак
Плотность при 20°C	г/см <sup>3</sup>	1,1±0,05	методика Дугалак
Время гелеобразования при 20°C - 1,5% МЕКП (50%)	мин.	15-20	методика Дугалак
Температура экзотермического пика	°C	140-160	методика Дугалак
Время набора экзотермического пика	мин.	25-35	методика Дугалак

**СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА**

Двугорлые фирменные металлические бочки по 220кг. (нетто),  
Полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

**СРОК ХРАНЕНИЯ**

Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.

**УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ**

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C.  
Исключить попадание прямых солнечных лучей.  
Перед применением хорошо перемешать.