

**НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ / ДУГАПОЛ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ИСКУССТВЕННОГО КАМНЯ**

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДУГАПОЛ Х-080

ОПИСАНИЕ

Смола ДУГАПОЛ Х-080 – непредускоренная нетиксотропированная со средней реакционной способностью полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты.

Может выпускаться в предускоренном варианте как ДУГАПОЛ Х-080 П.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обладает минимальной усадкой.

Хорошо смачивает минеральные наполнители.

Обладает плавным набором прочности.

Применяется для изготовления изделий из искусственного камня, литьевого мрамора, полимербетонной сантехники.

Работать со смолой при комнатной температуре с использованием отвердителя МЕКП.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод тестирования
Внешний вид		Жидкость без посторонних включений	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	65+5	ГОСТ 31939
Условная вязкость, t20°C, ВЗ-246 - Ø4мм	сек	100-120	ГОСТ 8420
Плотность при 20°C	г/см ³	1,05 - 1,15	ГОСТ 18329
*Время желатинизации при 20°C, 1,5% МЕКП (50%)	мин.	10-22	ГОСТ 22181 метод С2 и НД на матер.
Температура экзотермического пика	°C	140	по НД на материал

*смола ДУГАПОЛ Х-080 / при t20,0±0,5°C на 100г материала: 1,5г ускорителя + 1,5г инициатора.

Смола ДУГАПОЛ Х-080 П / при t20,0±0,5°C на 100г материала: 1,5г инициатора (отвердителя).

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Свойства	Ед. измерен	Значение	Метод тестирования
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	°C	45	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твердость по Барклоу	-	35	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	МПа	39	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	МПа	3300	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	%	1,7	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при max нагрузке	МПа	69	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	МПа	3400	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	%	1,8	ГОСТ 4648

**Условия постотверждения: выдержка 24 часа при комнатной температуре, далее 4 часа при температуре 80°C

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто)

Полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения:

- 4 месяца со дня изготовления для непредускоренного варианта смолы ДУГАПОЛ X-080 в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не выше 25°C.
- 3 месяца со дня изготовления для предускоренного варианта смолы ДУГАПОЛ X-080 П в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не выше 25°C.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не выше 25°C.

Исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.

ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ

Материал необходимо хранить в темном, сухом, прохладном месте.

При повышении температуры выше 25°C, гарантийный срок материала уменьшается.

Хранить только в 100% светонепроницаемой таре, так как гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света.

Необходимо строго соблюдать условия транспортирования и хранения, иначе свойства смолы могут изменяться.

Беречь от любых возможных источников воспламенения, направленного тепла, чрезмерного нагревания, попадания искр, воздействия открытого огня.

Строго запрещается курить рядом с местом хранения материалов!

Беречь от статического электричества.

Хранить отдельно от окисляющих растворителей, химических веществ, пероксидов и солей металлов.