

**НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ ДУГАЛАК  
ПУЛТРУЗИЯ**

**ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА**

**ДУГАПОЛ Х-300  
изофталева основа**

**ОПИСАНИЕ**

ДУГАПОЛ Х-300 – непредускоренная, нетиксотропированная, средней реактивности ненасыщенная полиэфирная смола на основе изофталевой кислоты.

**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Применяется для производства профилей круглого сечения методом пултрузии.  
Обеспечивает высокую смачиваемость стекловолокна и высокую производительность.

**РЕКОМЕНДАЦИИ**

Работать со смолой при комнатной температуре с использованием высокотемпературных катализаторов.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ**

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Внешний вид		Прозрачная жидкость без посторонних включений	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	57-62	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
Динамическая вязкость по Брукфильд RV при 23°C, Скорость 12, Шпиндель 2	мПа*с	315-340*	ГОСТ 25271-93 ISO 2555-89
Время гелеобразования при 20°C: 0,9% Со(1%) + 2,0% МЕКП (50%).	мин.	15-25	ГОСТ 22181 и п.4.5 ТУ

**СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА**

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто).  
Полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

**УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ**

Гарантийный срок хранения 4 месяца со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C, исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.