

НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ ДУГАПОЛ / ИЗОФТАЛЕВАЯ
НАМОТКА, ФУТЕРОВКА, РУЧНОЕ ФОРМОВАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДУГАПОЛ X-400 ПТ

ОПИСАНИЕ

Смола ДУГАПОЛ X-400 ПТ – предускоренная, тиксотропированная высокорезактивная полиэфирная смола на изофталевой основе. Смола ДУГАПОЛ X-400 ПТ предназначена для ручного нанесения. Возможно изготовление непредускоренного и/или нетиксотропированного варианта смолы.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначена для внутреннего лайнерного химостойкого слоя при производстве емкостей и труб. Повышенная устойчивость к истиранию позволяет использовать смолу в качестве лайнерного слоя для труб, транспортирующих среды с абразивными примесями.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Работать со смолой при комнатной температуре, с использованием системы ускоритель + отвердитель (октоат кобальта + МЕКП).

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Внешний вид		Жидкость синего цвета без посторонних включений	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	56±2	ГОСТ 17537 и п.4.4 ТУ
Динамическая вязкость по Брукфильд RV при 23°C, Скорость 12, Шпиндель 2	мПа*с	300-400*	ГОСТ 25271-93
Время гелеобразования при 20°C: 0,25% Со6% + МЕКП (50%)	мин.	12-14	ГОСТ 22181 и п.4.5 ТУ
Экзотермический пик	°C	175 - 185	Методика Дугалак

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ОТВЕРЖДЕНИИ

Предел прочности при растяжении	мПа	65	ISO 527-1/21993
Предел прочности при изгибе	мПа	90	ISO 178-93
Температура тепловой деформации, HDT	°C	80	ISO 75 метод А

*Кондиционирование образца 24 часа при комнатной температуре, выдержка образца 6 часов при 60°C.

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто).

Полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C, исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.