

**НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ / ДУГАПОЛ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ИСКУССТВЕННОГО КАМНЯ**

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДУГАПОЛ НТ-10 П

ОПИСАНИЕ

Смола ДУГАПОЛ НТ-10 П – предускоренная, нетиксотропированная, среднеактивная ненасыщенная полиэфирная смола на ортофталевой основе.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Благодаря своим хорошим механическим термическим свойствам, а также и устойчивости к атмосферным воздействиям находит свое применение в производстве изделий из искусственного камня и полимербетона. Обеспечивает высокую наполняемость композиции минеральным наполнителем.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смола применяется для изготовления изделий из искусственного камня и полимербетона методом литья.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Работать со смолой при комнатной температуре с использованием отвердителя МЕКП.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Внешний вид		Прозрачная жидкость без посторонних включений	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	67±5	Методика Дугалак
Условная вязкость при t20°C по вискозиметру типа ВЗ-246 - Ø4мм	сек	140-150	Методика Дугалак
Кислотное число, макс.	мг КОН/г	15-20	Методика Дугалак
Динамическая вязкость по Brookfield шпиндель 2, скорость 12 при 23°C.	мПа	600-700	ГОСТ 33768-2015
Время гелеобразования при 20°C, 1,5% МЕКР (50%)	мин.	17'-25'	Методика Дугалак
Температура экзотермического пика	°C	140-160	Методика Дугалак
Время набора экзотермического пика	мин	25-35	Методика Дугалак

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто),
Полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.
Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C.
Исключить попадание прямых солнечных лучей.
Перед применением хорошо перемешать.