ТОО “Дугалак Азия”, БИН: 170640021710
Республика Казахстан, 050067, г. Алматы
мкр. «Таужолы», СТ «Самал АДК», дом 15
Тел.: +7 708 709 7766. dugalak.kz@mail.ru

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДУГАПОЛ П-130 ПТ

ОПИСАНИЕ
Предускоренная тиксотропированная среднереактивная смола на орто-терефталевой основе.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА
Отлично пропитывающая способность.
Обладает пониженной усадкой.
Обеспечивает оптимальное соотношение смола/стекло при изготовлении изделий.
Быстро набирает жесткость в условиях пониженных температур в рабочей зоне.
Пониженное содержание стирола.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
Применяется для производства стеклопластиков методом ручного нанесения, методом напыления. Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

СЕРТИФИКАТЫ
Информация о сертификатах соответствия и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты» на нашем сайте dugalak.kz

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ

Показатель	Единицы измерения	Значение	Метод испытания
Внешний вид	Жидкость голубого цвета без посторонних включений		Визуально
Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (20,0+0,5) °С, шпиндель 3, скорость 12.	мПа*с	500 – 1300	ГОСТ 25271 и по п. 7.3 ТУ
Условная вязкость при температуре (20,0+0,5) °С по вискозиметру типа В3-246 с диаметром сопла 4мм	с	50 – 100	ГОСТ 8420
Массовая доля нелетучих веществ	%	57 – 67	ГОСТ 31939 и НД на материал
Время желатинизации при температуре (20,0+0,5) °С	мин	15 – 70	ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (23,0+0,5) °С шпиндель 2 / шпиндель 3, скорость 12.	мПа*с	600 – 1800	ГОСТ 25271
Температура экзотермического пика, не более	°С	160	По НД на материал
Индекс тиксотропии		2,5 – 3,5	По НД на материал

**Время желатинизации при температуре (20,0 ±0,5) °С: 100 грамм материала + (1,0 - 3,0) граммов инициатора*

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Показатель	Единицы измерения	Значение	Метод испытания
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	°C	54	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твёрдость по Барклоу	-	47	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	мПа	50	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	мПа	3437	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	%	1,7	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	мПа	79	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	мПа	3880	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	%	2,3	ГОСТ 4648

***Условия постотверждения: выдержка 24 часа при комнатной температуре, далее 4 часа при температуре 60°C*

УПАКОВКА

Ведро – 20кг.
Двугорлые металлические бочки – 220кг.
Полиэтиленовые евро-кубы (IBC) – 1100кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок - 3 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25°C.
Материал должен храниться в темном и сухом месте.
При повышении температуры гарантийный срок уменьшается.
Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света.
При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться!
Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Беречь от любых возможных источников воспламенения, направленного тепла, чрезмерного нагревания, попадания искр, статического электричества, воздействия открытого огня и т.п.
Строго запрещается курить рядом с местом хранения материалов!
Хранить отдельно от растворителей, кислот, пероксидов, солей металлов и прочих окисляющих химических веществ.