ТОО “Дугалак Азия”, БИН: 170640021710
Республика Казахстан, 050067, г. Алматы
мкр. «Таужолы», СТ «Самал АДК», дом 15
Тел.: +7 708 709 7766. dugalak.kz@mail.ru

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДУГАПОЛ П-150 ПТ

ОПИСАНИЕ

Предускоренная тиксотропированная среднереактивная смола на орто-терефталевой основе.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Хорошо пропитывает стекловолокно.

Высокая температура тепловой деформации (HDT).

Пониженная эмиссия стирола.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Применяется для производства стеклопластиков методом ручного нанесения, методом напыления. Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

СЕРТИФИКАТЫ

Информация о сертификатах соответствия и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты» на нашем сайте dugalak.kz

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ

Показатель	Единицы измерения	Значение	Метод испытания
Внешний вид	Жидкость от светло-голубого до темно-зеленого цвета с легкой опалесценцией без посторонних включений		Визуально
Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (20,0+0,5) °С, шпиндель 2 / шпиндель 3, скорость 12.	мПа*с	600 – 1800	ГОСТ 25271 и по п. 7.3 ТУ
Условная вязкость при температуре (20,0+0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм	с	60 – 120	ГОСТ 8420
Массовая доля нелетучих веществ	%	53 – 63	ГОСТ 31939 и НД на материал
Время желатинизации при температуре (20,0+0,5) °С	мин	10 – 50	ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (23,0+0,5) °С шпиндель 2 / шпиндель 3, скорость 12.	мПа*с	600 – 1800	ГОСТ 25271
Температура экзотермического пика, не более	°С	120	По НД на материал
Индекс тиксотропии		2,0 – 3,5	По НД на материал

**Время желатинизации при температуре (20,0 ±0,5) °С: 100 грамм материала + (1,0 - 3,0) грамм инициатора*

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Показатель	Единицы измерения	Значение	Метод испытания
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	°C	82,7	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твёрдость по Барклоу	-	38	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	мПа	51	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	мПа	3582	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	%	1,5	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	мПа	75,7	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	мПа	3373	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	%	2,1	ГОСТ 4648

***Условия постотверждения: выдержка 24 часа при комнатной температуре, далее 4 часа при температуре 80°C*

УПАКОВКА

Ведро – 20кг.

Двугорлые металлические бочки – 220кг.

Полиэтиленовые евро-кубы (IBC) – 1100кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок - 3 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25°C.

Материал должен храниться в темном и сухом месте.

При повышении температуры гарантийный срок уменьшается.

Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света.

При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться!

Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Беречь от любых возможных источников воспламенения, направленного тепла, чрезмерного нагревания, попадания искр, статического электричества, воздействия открытого огня и т.п.

Строго запрещается курить рядом с местом хранения материалов!

Хранить отдельно от растворителей, кислот, пероксидов, солей металлов и прочих окисляющих химических веществ.