

НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ / ДУГАПОЛ  
ДЛЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

## ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

### Смола ДУГАПОЛ П-150 ПТ

#### ОПИСАНИЕ

Смола ДУГАПОЛ П-150 ПТ – водостойкая, предускоренная, тиксотропированная, среднереактивная, с низкой эмиссией стирола, с низким экзотермическим пиком, ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты.

#### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Благодаря своим хорошим механическим термическим и электрическим свойствам, а также и устойчивости к атмосферным воздействиям находит свое применение в технологиях ручного формования.

Обладает отличными физико-механическими свойствами. Ударопрочная, атмосферостойкая, водонепроницаемая. УФ стабильна. Отлично пропитывает стекломатериалы.

Имеет сертификаты морского и речного Регистра Российской Федерации.

Благодаря специальному составу обладает повышенной адгезией к стеклопластику. Низкий экзотермический пик дает возможность набора толщины «мокрый по мокрому» до 1см. за раз.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Производство ламинатов, стеклопластиков, намотка, изготовление форм и матриц, автотюнинг, строительство, производство отделочных материалов и отрасли где применяются изделия из стеклопластиков, судостроение, нефтехимия, сельское хозяйство, машиностроение, военная промышленность и другие отрасли. Также находит свое широкое применение в судостроении при производстве водного транспорта, при производстве бассейнов, водных аттракционов и т.п.

Ненасыщенную полиэфирную смолу производства ДУГАЛАК марки ДУГАПОЛ П-150 ПТ с успехом применяют в части формования и изготовления фланцев, фитингов, уплотнительных колец, люков и крышек для емкостей и т.п. при производстве стеклопластиковых ёмкостей, КНС и труб, в том числе напорных (смола обладает хорошей жесткостью, твердостью и в то же время эластичностью) методом периодической и непрерывной намотки.

Полиэфирная смола ДУГАПОЛ П-150 ПТ является лучшим решением для:

- работ по формовке (ламинации) при непрерывной и периодической намотке;
- производство и ремонт водного транспорта и прочих плав. средств;
- производство и ремонт бассейнов, водных горок, аттракционов и т.п.;
- производства форм, матриц, ламинатов, стеклопластиковых изделий и т.п.;
- изготовления элементов и деталей для ЖД и автотранспорта (автотюнинг);
- изготовления садовых фигур, скульптур и крупногабаритных памятников;
- производства декораций, декоративных изделий и малых архитектурных форм;
- изготовления отделочных изделий и элементов экстерьера / интерьера и т.п.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ

Работать со смолой при комнатной температуре с использованием катализатора (инициатора): отвердителя МЕКП.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед. измерения	Показатель	Метод
1. Внешний вид		Жидкость голубовато-зеленоватая цвета с легкой опалесценцией без посторонних включений	По п. 7.2 ТУ
2. Динамическая вязкость по Брукфильд при 23°C, Скорость 12, шпindelъ 2, шпindelъ 3	мПа*с	600-1800	ГОСТ 25271 и по п. 7.3 ТУ
3. Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246: - с диаметром сопла 4мм, с - с диаметром сопла 6мм, с		60-120 -	ГОСТ 8420 и по п. 7.4 ТУ
4. Массовая доля нелетучих веществ	%	53-63	ГОСТ 31939 и по п. 7.5 ТУ
5. Время желатинизации при температуре (20,0±0,5)°C	мин	10-50	ГОСТ 22181 и п. 7.6 ТУ
6. Температура экзотермического пика	°C	не менее 120	По п. 7.7 ТУ
7. Индекс тиксотропии		2,0 – 3,5	По п. 7.8 ТУ

### СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые фирменные металлические бочки по 220кг. (нетто).

Полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

### УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более t25°C.

При повышении температуры выше t25°C, гарантийный срок материала уменьшается.

Хранить в 100% светонепроницаемой таре. Исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Беречь от любых возможных источников воспламенения, направленного тепла, чрезмерного нагревания, попадания искр, статического электричества, воздействия открытого огня и т.п.

Строго запрещается курить рядом с местом хранения материалов!

Хранить отдельно от растворителей, кислот, пероксидов, солей металлов и прочих окисляющих химических веществ.