

**НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ / ДУГАПОЛ
НАМОТКА**

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

ДУГАПОЛ ПА-600

ОПИСАНИЕ

ДУГАПОЛ ПА-600 – нетиксотропированная, непредускоренная, среднереактивная ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты и полиэтилентерефталата.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Производство стеклопластиковых труб и емкостей непрерывным и периодическим методом намотки. Возможен ввод кварца в систему. Подходит для изделий под питьевую воду.

Работать со смолой при комнатной температуре с использованием системы ускоритель + отвердитель (октоат кобальта + МЕКП).

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Внешний вид	-	Жидкость синего цвета без механических примесей	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	60±2	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
Вязкость по Брукфилду, t23°C Скорость 12, Шпиндель 2	мПа*с	400-500	ГОСТ 25271-93
Кислотное число	мг КОН/г	20-30	ISO 3682
Плотность при t20°C	г/см ³	1,1±0,05	ГОСТ 18329 и п.4.3 ТУ
Время желатинизации*: 2г Со1% 3г Бутанокс М-50	мин.	(7'-12'); (12'-14'); (16'-18')	ГОСТ 22181 и п.4.5 ТУ
Температура вспышки	°C	31	ISO 3679

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто).
Полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C, исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.