

НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ / ДУГАПОЛ
НАМОТКА

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

ДУГАПОЛ ПА-600 С

ОПИСАНИЕ

ДУГАПОЛ ПА-600 С – нетиксотропированная, предускоренная, среднереактивная модифицированная ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты и полиэтилентерефталата. Имеет высокие показатели физико-механических характеристик.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Производство стеклопластиковых труб и емкостей непрерывным и периодическим методом намотки. Возможен ввод кварца в систему. Подходит для изделий под питьевую воду.

Работать со смолой при комнатной температуре с использованием катализатора (инициатора): отвердителя МЕКП.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод контроля
Внешний вид		Жидкость от темно-зеленого до голубого цвета без посторонних включений	По п. 4.2 ТУ
Массовая доля нелетучих веществ	%	60±2	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
Динамическая вязкость по Брукфилду при 23°C: скорость 12, шпindelь 2.	мПа*с	350-450	ГОСТ 25271-93
Время желатинизации при 20°C: 2% МЕКП-50%.	мин.	30-35	ГОСТ 22181 и п.4.5 ТУ
Кислотное число	мг КОН/г	20-30	ГОСТ 23955 (метод А)
Тиксотропный индекс		2,5 – 3,0	ISO 2555
Плотность при 20°C	г/см ³	1,1±0,05	ГОСТ 18329 и п.4.3 ТУ
Температура вспышки	°C	31	ISO 3679
Температура экзотермического пика при температуре 20°C	°C	130-150	

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто). Полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C, исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.