

**НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ / ДУГАПОЛ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ИСКУССТВЕННОГО КАМНЯ**

**ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА**

**ДУГАПОЛ ПД-100 П**

**ОПИСАНИЕ**

ДУГАПОЛ ПД-100 П – нетиксотропированная, предускоренная, среднереактивная полиэфирная смола на ортофталевой основе с повышенной эластичностью.

**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Смола применяется для изготовления искусственного камня и полимербетонной сантехники методом литья с добавлением минеральных наполнителей.

Особенностью данной смолы является ее неприхотливость и простота в использовании.

Работать со смолой при комнатной температуре, с использованием системы отвердителя МЕКП.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ**

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Внешний вид		Непрозрачная жидкость с легкой опалесценцией без посторонних включений	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	60±2	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
Условная вязкость при t20,0±0,5°C по вискозиметру типа ВЗ-246 - Ø4мм	сек	90-140	ГОСТ 8420
Кислотное число, макс.	мг КОН/г	30,0	ISO 3682
Время желатинизации при температуре 20 °С, 2,0% МЕКП (50%) (Бутанокс М-50)	мин.	7-16	ГОСТ 22181 и п.4.5 ТУ

**СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА**

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто), полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

**УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ**

Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C, исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.