

**НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ / ДУГАПОЛ
АРМИРОВАНИЕ АБС/ПММА ЛИСТА**

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

ДУГАПОЛ С-208 DCPD

ОПИСАНИЕ

ДУГАПОЛ С-208 DCPD – предускоренная, тиксотропированная (нетиксотропированная) средней вязкости с введенным белым пигментом, ненасыщенная полиэфирная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- армирование АБС ППМА листов методом напыления;
- работать со смолой в системе смола - наполнитель (мел) - ровинг
- имеет отличную адгезию ко всем маркам листов.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Работать со смолой при комнатной температуре с использованием катализатора (инициатора): отвердителя МЕКП.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Внешний вид		Белая жидкость без посторонних включений	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	58±2	ГОСТ 17537 и п.4.4 ТУ
Вязкость, t20°C, ВЗ-246 - Ø4мм	сек	60-75	ГОСТ 25271-93
Динамическая вязкость по Брукфильд RV при 23°C, Скорость 12, Шпиндель 2	мПа*с	850-1000*	ГОСТ 25271-93
Время гелеобразования при 20°C: 2% МЕКП (50%)	мин.	15-20	ГОСТ 22181 и п.4.5 ТУ
Предел прочности при растяжении	МПа	55	ISO 527-1/21993
Предел прочности при изгибе	МПа	125	ISO178-93
Температура тепловой деформации, HDT	°C	75	ISO 75 метод А

* - вязкость может варьироваться в зависимости от количества наполнителя

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто).
Полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°C, исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.