

**НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ / ДУГАПОЛ
АРМИРОВАНИЕ АБС/ПММА ЛИСТА**

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДУГАПОЛ С-208 Т
на основе DCPD

ОПИСАНИЕ

Смола ДУГАПОЛ С-208 Т – предускоренная, тиксотропированная средней вязкости смола **на основе дициклопентадиена (DCPD)**. С введенным белым пигментом.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высокая реакционная способность.
Обеспечивает хорошую адгезию ко всем видам АБС/ПММА листов.
Быстро набирает жёсткость.
Хорошо смачивает стекловолокно.
Малая эмиссия стирола.
Обладает пониженной усадкой.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ

Применяется для армирования АБС / ПММА листов при изготовлении ванн, душевых поддонов. Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед. изм.	Показатель	Метод
Внешний вид	-	Жидкость без посторонних включений	Визуальный
Массовая доля нелетучих веществ	%	55-70	ГОСТ 31939 и НД на мат-л
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла Ø4мм	сек	60-130	ГОСТ 8420 и НД на материал
*Время желатинизации при температуре 20,0±0,5°С	мин.	10-35	ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Динамическая вязкость по Брукфильду при t23±0,5°С, шпиндель 2, скорость 12.	мПа*с	400-1300	ГОСТ 25271 и НД на материал
Индекс тиксотропии	-	1,5 – 3,0	НД на материал
Плотность при температуре 20,0±0,2°С	г/см ³	1,05 – 1,15	ГОСТ 18329, ГОСТ 31992.1

*время желатинизации при температуре (20,0 ±0,5)°С: 100г материала + (1,0-2,0г) инициатора

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
**Температура изгиба под нагрузкой	°С	54,8	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твёрдость по Барклоу	-	35	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	мПа	52	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	мПа	3750	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	%	2	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	мПа	82	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	мПа	3964	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	%	2	ГОСТ 34370

**Условия постотверждения: выдержка 24ч при комнатной температуре, далее 4ч при температуре 80°С

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто).

Полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 3 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25°C. Материал должен храниться в темном сухом прохладном месте. При повышении температуры гарантийный срок уменьшается.

Гарантийный срок стиролсодержащих полиэфиров значительно сокращается при воздействии света - необходимо исключить попадание прямых солнечных лучей. Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Перед применением хорошо перемешать.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Беречь от любых возможных источников воспламенения, направленного тепла, чрезмерного нагревания, попадания искр, статического электричества, воздействия открытого огня и т.п.

Строго запрещается курить рядом с местом хранения материалов!

Хранить отдельно от растворителей, кислот, пероксидов, солей металлов и прочих окисляющих химических веществ.