

НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ ДУГАПОЛ
СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ / ВАКУУМНАЯ ИНФУЗИЯ, RTM, Light RTM

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДУГАПОЛ CP-700 РМП

ОПИСАНИЕ

Предускоренная тиксотропированная среднереактивная смола на орто-терефталевой основе.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Хорошо пропитывает стекловолокно.

Обеспечивает быстрый набор жесткости изделия.

Быстрая оборачиваемость матриц в процессе производства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Применяется для изготовления изделий методами RTM, RTM LIGHT и вакуумной инфузии.
Возможно применение при производстве изделий с большой толщиной.

Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

СЕРТИФИКАТЫ

Информация о сертификатах соответствия и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты» на нашем сайте dugalak.kz

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
Внешний вид	Жидкость без посторонних включений		Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	50 – 72	%	ГОСТ 31939 и НД на материал
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм	23 – 52	с	ГОСТ 8420 и НД на материал
Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С	10 – 120	мин	ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Температура экзотермического пика, не более	180	°С	По НД на материал

*Время желатинизации при температуре (20,0 ±0,5) °С: 100 грамм материала + (1,0 - 2,0) грамм инициатора

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	89,1	°C	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твёрдость по Барклоу	40	-	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	50	МПа	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	4000	МПа	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	1,37	%	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	119	МПа	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	4203	МПа	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	2,6	%	ГОСТ 4648

***Условия постотверждения: выдержка 24 часа при комнатной температуре, далее 4 часа при температуре 60°C*

УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки – 220кг.

Полиэтиленовые евро-кубы (IBC) – 1100кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок - 3 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25°C.

Материал должен храниться в темном и сухом месте.

При повышении температуры гарантийный срок уменьшается.

Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света.

При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться!

Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Беречь от любых возможных источников воспламенения, направленного тепла, чрезмерного нагревания, попадания искр, статического электричества, воздействия открытого огня и т.п.

Строго запрещается курить рядом с местом хранения материалов!

Хранить отдельно от растворителей, кислот, пероксидов, солей металлов и прочих окисляющих химических веществ.