

ТРУДНОГОРЮЧИЕ СМОЛЫ ДУГАПОЛ

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДУГАПОЛ Т-810

ОПИСАНИЕ

Смола ДУГАПОЛ Т-810 – непредускоренная тиксотропированная ненасыщенная полиэфирная галогенированная смола на основе хлорэндикового ангидрида (ХЕТ – ангидрида) разработана как для ручного нанесения, так и для напыления, RTM – технологии. Возможно изготовление предускоренного варианта смолы.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Благодаря особенностям своей химической структуры и синергетическому взаимодействию с наполнителями-антипиренами, эта смола обладает великолепной термо – и химстойкостью в сочетании с трудногорючестью.
- Высокая степень наполнения смолы, и хорошее качество пропитки стекломатериала, обеспечивает низкое содержание летучих веществ в смоле и соответственно, низкую эмиссию стирола.
- Вследствие чрезвычайно низкого экзотермического пика смола отличается минимальной усадкой.
- Сохранение стабильных физико-механических характеристик изделия при эксплуатации в условиях повышенных температур и агрессивных сред благодаря высокой плотности шивки смолы.
- Идеально подходит для изготовления газопроводов и дымоходов, вентиляционных зондов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур. Применяется в производстве различных изделий, как для внутренней отделки транспорта, так и самих несущих конструкций автомобильного, железнодорожного и электротранспорта.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Внешний вид		Белый	Визуальный
Время гелеобразования при 200С: 2% (МЭКП-50) и 2% Со 1%.	мин.	20-60	Методика Дугалак
Динамическая вязкость по Брукфильд RV при 23°С, Скорость 12, Шпиндель 3	мПа*с	1000-1500 (700-800)	ГОСТ 25271-93 ISO 2555-89
Температура вспышки	°С	31	ISO 3679
Усадка, менее	%	1	ASTM D256-69
Плотность	кг/м ³	1,1±0,05	ISO 2811-2001

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ОТВЕРЖДЕНИИ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
Прочность при растяжении	мПа	41-45	ISO 527-1993
Удлинение	%	2	ISO 527-1993
Модуль упругости	мПа	3400-3800	ISO 2555-89
Твердость по Барклоу	Ед	35-40	ASTM D 2583-99
t ⁰ тепловой деформации HDT	°С	85	ISO 75-1993

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220кг. (нетто), полиэтиленовые кубы по 1100кг. (нетто).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°С, исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.