

НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ ДУГАПОЛ
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ / ДЛЯ ИСКУССТВЕННОГО КАМНЯ

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДУГАПОЛ Х-070 (П)

ОПИСАНИЕ

Высокорезактивная средней вязкости полиэфирная смола на терефталевой основе.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Хорошо смачивает наполнитель.

Быстрое время полимеризации.

Способность к быстрому обороту матриц в производстве.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Применяется для изготовления искусственного камня, литьевого мрамора, полимербетонной сантехники. Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

СЕРТИФИКАТЫ

Информация о сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты» на сайте компании dugalak.kz

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ

Показатель	Значение		Единицы измерения	Метод испытания
	Х-070	Х-070 П		
Внешний вид	Жидкость без посторонних включений		-	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	60-70	60-70	%	ГОСТ 31939 и НД на материал
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм	100-120	100-120	с	ГОСТ 8420
Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С	10-20	10-20	мин	ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Температура экзотермического пика, не более	-	170	°С	По НД на материал

**Время желатинизации непредускоренной смолы Х-070 при температуре (20,0 ±0,5) °С: 100 грамм материала + 1,5 грамма ускорителя + 1,5 грамма инициатора*

Время желатинизации предускоренной смолы Х-070 П при температуре (20,0 ±0,5) °С: 100 грамм материала + 1,5 грамма инициатора

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	78,4	°C	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твёрдость по Барклоу	38	-	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	59	МПа	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	3761	МПа	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	1,8	%	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	76	МПа	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	4313	МПа	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	1,75	%	ГОСТ 4648

***Условия постотверждения: выдержка 24 часа при комнатной температуре, далее 4 часа при температуре 80°C*

УПАКОВКА

Ведро - 20кг.

Двугорлые металлические бочки - 220кг.

Полиэтиленовые евро-кубы (IBC) - 1100кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок - 3 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25°C.

Материал должен храниться в темном и сухом месте.

При повышении температуры гарантийный срок уменьшается.

Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света.

При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться!

Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Беречь от любых возможных источников воспламенения, направленного тепла, чрезмерного нагревания, попадания искр, статического электричества, воздействия открытого огня и т.п.

Строго запрещается курить рядом с местом хранения материалов!

Хранить отдельно от растворителей, кислот, пероксидов, солей металлов и прочих окисляющих химических веществ.