ТОО “Дугалак Азия”, БИН: 170640021710
Республика Казахстан, 050067, г. Алматы
мкр. «Таужолы», СТ «Самал АДК», дом 15
Тел.: +7 708 709 7766. dugalak.kz@mail.ru

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДУГАПОЛ С-180 ПТ

ОПИСАНИЕ

Предускоренная тиксотропированная высокореактивная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Пониженное содержание стирола.
Повышенная жесткость изделий.
Быстрый набор жесткости.
Способность работать при пониженных температурах.
Повышенная температура тепловой деформации (HDT).
Пониженная эмиссия стирола.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Применяется для изготовления стеклопластиков с повышенной жесткостью методом ручного нанесения, методом напыления.

Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

СЕРТИФИКАТЫ

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты» на сайте компании dugalak.kz

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
Внешний вид	Жидкость без посторонних включений	–	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	55 – 65	%	По ГОСТ 31939 и НД на материал
*Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С	15 – 50	мин	По ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (23,0±0,5) °С шпиндель 2, скорость 12	600 – 1500	мПа*с	По ГОСТ 25271
Температура экзотермического пика	190	°С	По НД на материал
Индекс тиксотропии	2,2 – 3,5	–	По НД на материал

**Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С: 100 грамм материала + (1,5 – 3,0) грамма инициатора*

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	80	°C	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твёрдость по Барклоу	38	-	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	51,7	мПа	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	3352	мПа	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	1,9	%	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	86	мПа	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	3560	мПа	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	2,3	%	ГОСТ 4648

***Условия постотверждения: выдержка 24 часа при комнатной температуре, далее 4 часа при температуре 80°C*

УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки – 220кг.

Полиэтиленовые евро-кубы (IBC) – 1100кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок – 3 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °C.

Материал должен храниться в темном и сухом месте.

При повышении температуры гарантийный срок уменьшается.

Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света.

При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться!

Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Беречь от любых возможных источников воспламенения, направленного тепла, чрезмерного нагревания, попадания искр, статического электричества, воздействия открытого огня и т.п.

Строго запрещается курить рядом с местом хранения материалов!

Хранить отдельно от растворителей, кислот, пероксидов, солей металлов и прочих окисляющих химических веществ.