











СМОЛЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (конструкционные)

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ П-120 ПТ		Предускоренная, тиксотропированная, среднереактивная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Обладает хорошими физико-механическими свойствами. Обеспечивает высокую смачиваемость стекломатериалами.	<ul style="list-style-type: none"> • ручное формование • напыление 	Производство изделий из стеклопластика, формовка.
ДУГАПОЛ П-130 ПТ		Предускоренная, тиксотропированная, среднереактивная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Обладает высокой сопротивляемостью ударам и повышенной эластичностью. Обеспечивает высокую смачиваемость стекломатериалами.	<ul style="list-style-type: none"> • ручное формование • напыление 	Производство изделий из стеклопластика с повышенными требованиями физико-механических свойств.
ДУГАПОЛ П-150 ПТ		Предускоренная, тиксотропированная, среднереактивная полиэфирная смола на орто-терефталевой основе. Обладает повышенной адгезией к стеклопластику. Водостойкая. Обеспечивает возможность набора толщины до 1 см за раз.	<ul style="list-style-type: none"> • ручное формование • напыление 	Производство изделий из стеклопластика с повышенными требованиями физико-механических свойств и осмоса.




СМОЛЫ ДЛЯ ИСКУССТВЕННОГО КАМНЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ НТ-10 П		Предускоренная, нетиксотропированная полиэфирная смола на ортофталевой основе.	<ul style="list-style-type: none"> • литье 	Для производства изделий из искусственного камня, литьевого мрамора и полимербетонной сантехники
ДУГАПОЛ Х-070 П		Предускоренная, высокореактивная, нетиксотропированная полиэфирная смола на ортофталевой основе.	<ul style="list-style-type: none"> • литье 	Для производства изделий из искусственного камня, литьевого мрамора и полимербетонной сантехники
ДУГАПОЛ ПД-100 НП		Предускоренная, нетиксотропированная среднереактивная ненасыщенная полиэфирная смола с пониженной вязкостью на ортофталевой основе.	<ul style="list-style-type: none"> • литье 	Для производства изделий из искусственного камня, литьевого мрамора и полимербетонной сантехники
ДУГАПОЛ Х-080 (низковязкая)		Непредускоренная, нетиксотропированная, среднереактивная ненасыщенная полиэфирная смола на ортофталевой основе. Обеспечивает высокую наполняемость минеральными наполнителями. Обладает минимальной усадкой.	<ul style="list-style-type: none"> • литье 	Применяется для производства декоративных плит различной площади и толщины




СМОЛЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ АКРИЛОВОГО И АБС/ПММА ЛИСТА

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ АС-206		Предускоренная, нетиксотропированная, с низкой вязкостью и низким экзотермическим пиком, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе терефталевой кислоты.	<ul style="list-style-type: none"> • напыление 	Армирование АБС / ППМА листов методом напыления по системе Смола + Ровинг.
ДУГАПОЛ С-208 DCPD		Предускоренная, тиксотропированная (не тиксотропированная) средней вязкости, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).	<ul style="list-style-type: none"> • напыление 	Армирование АБС / ППМА листов методом напыления по системе Смола + Ровинг.
ДУГАПОЛ АС-207 Т (праймер)		Предускоренная, тиксотропированная смола с низкой эмиссией стирола для напыления промежуточного слоя между листом и высоконаполненной мелом системы	<ul style="list-style-type: none"> • напыление 	Применяется в качестве праймера между акриловым или АБС/ПММА листом и составом из смолы с наполнением мела.

СМОЛЫ ДЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ И БЕСПРЕРЫВНОЙ НАМОТКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ ПА-600 З		Непредускоренная, среднереактивная, нетиксотропированная полиэфирная смола на основе орто-терефталевой кислоты.	<ul style="list-style-type: none"> • намотка 	Производство стеклопластиковых труб, емкостей непрерывным и периодическим методом. Возможен ввод кварца в систему.
ДУГАПОЛ ПА-600 С		Предускоренная, нетиксотропированная, среднереактивная полиэфирная смола на основе орто-терефталевой кислоты.	<ul style="list-style-type: none"> • намотка 	Применяется для производства стеклопластиковых труб и емкостей непрерывным и периодическим методом.
ДУГАПОЛ Х-400		Непредускоренная, нетиксотропированная, среднереактивная полиэфирная смола на изофталевой основе.	<ul style="list-style-type: none"> • намотка 	Производство химстойких пластиков - топливных хранилищ - емкостей и трубопроводов в любом производстве, где образуется агрессивная среда (канализационные трубы, трубы для перекачки сточных вод, морской воды)

ЭПОКСИВИНИЛЭФИРНЫЕ ХИМСТОЙКИЕ СМОЛЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕВИНИЛ 910		Непредускоренная эпоксивинилэфирная смола на базе Бисфенола А.	<ul style="list-style-type: none"> • ручное формование • напыление • намотка 	Изготовление газоходов, дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред, химстойких ёмкостей и труб как самостоятельно, так и в комбинации с конструкционной или намоточной смолой.
ДЕВИНИЛ 910 ПТ		Предускоренная тиксотропированная эпоксивинилэфирная смола на базе Бисфенола А.	<ul style="list-style-type: none"> • ручное нанесение • формовка • футеровка 	
ДЕВИНИЛ 920		Непредускоренная эпоксивинилэфирная смола на базе новолака.	<ul style="list-style-type: none"> • ручное формование • напыление • намотка 	Изготовление дымоходов, газоходов, ёмкостей, трубопроводов эксплуатируемых в условиях агрессивных сред и высоких температур.

СМОЛЫ НА ОСНОВЕ ДИЦИКЛОПЕНТАДИЕНА (DCPD)

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ С-208 (DCPD)		Предускоренная, тиксотропированная средней вязкости, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).	<ul style="list-style-type: none"> • напыление 	Армирование АБС/ППМА листа методом напыления (чопер).
ДУГАПОЛ С-180 ПТ (DCPD)		Предускоренная тиксотропированная ненасыщенная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).	<ul style="list-style-type: none"> • ручное формование • напыление 	Применяется в производстве автокомпонентов, судостроении.
ДУГАПОЛ С-180 РП (DCPD)		Предускоренная нетиксотропированная высокорепреактивная ненасыщенная полиэфирная смола на основе дициклопентадиена (DCPD).	<ul style="list-style-type: none"> • RTM, Light RTM • Вакуумная инфузия 	Производство и ламинирование стеклопластиков, требующих высокую плотность сшивки.


ГЕЛЬКОУТЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ ИН-300 бесцветный		Гелькоут, на основе полиэфирной смолы, изготовленной на основе ортофталевой кислоты. Модифицирован неопентилгликолем и метилметакрилатом.	H - ручное нанесение S - напыление	Используется в качестве первого грунтового слоя при производстве сантехнических изделий
ДУГАПОЛ ИН-500 бесцветный		Премиум-гелькоут, высококачественное декоративное покрытие на изофталевой основе, модифицированный неопентилгликолем и метилметакрилатом, со стандартной защитой от ультрафиолета.	H - ручное нанесение S - напыление	Производство сантехнических изделий, стеклопластиков подверженных атмосферным воздействиям
ДУГАПОЛ ИН-500 белый		Премиум-гелькоут, высококачественное декоративное покрытие на основе изофталевой кислоты, модифицированный неопентилгликолем и метилметакрилатом. Пигментирован в белый цвет.	H - ручное нанесение S - напыление	Производство сантехнических изделий, стеклопластиков подверженных атмосферным воздействиям
ДУГАПОЛ ИН-700 бесцветный с усиленной защитой от УФ		Премиум-гелькоут, высококачественное декоративное покрытие на изофталевой основе, модифицированный неопентилгликолем и метилметакрилатом, с повышенной защитой от ультрафиолета.	H - ручное нанесение S - напыление	Производство стеклопластиков, производство бассейнов и прочих изделий, имеющих постоянный контакт с водой и ультрафиолетом
ДУГАПОЛ ИН-700 белый		Премиум-гелькоут высококачественное декоративное покрытие на изофталевой основе, модифицированный неопентилгликолем и метилметакрилатом, с повышенной защитой от ультрафиолета. Пигментирован в белый цвет.	H - ручное нанесение S - напыление	Производство стеклопластиков, производство бассейнов и прочих изделий, имеющих постоянный контакт с водой и ультрафиолетом
ДУГАПОЛ ИН-750 Делюкс белый		Премиум-гелькоут сантехнический на изофталевой основе модифицированный неопентилгликолем. Предназначен для формирования защитного слоя от воздействия агрессивной среды. Пигментирован в белый цвет.	H - ручное нанесение S - напыление	Производство сантехнических изделий, стеклопластиков подверженных атмосферным воздействиям и контактирующих с водой.




ТРУДНОГОРЮЧИЕ НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ И ВИНИЛЭФИРНЫЕ СМОЛЫ И ГЕЛЬКОУТЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ Т-810 трудногорючая смола		Наполненная непредускоренная тиксотропированная ненасыщенная полиэфирная смола на основе хлорэндикового ангидрида (хет-ангидрида).	<ul style="list-style-type: none"> • ручное формование • вариант с пониженной вязкостью - для RTM-технологии 	Для изготовления газоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур. Элементы экстерьера, интерьера железнодорожного и автотранспорта.
ДУГАПОЛ-850 ТГ трудногорючая смола		наполненная, непредускоренная, тиксотропированная, галогенированная трудногорючая ненасыщенная полиэфирная смола на ортофталевой основе.	<ul style="list-style-type: none"> • ручное формование • вариант с пониженной вязкостью - для RTM-технологии 	Применяется в производстве трудногорючих стеклопластиков, элементов экстерьера и интерьера железнодорожного, водного и автомобильного транспорта, прочих видов стеклопластика с противопожарными требованиями по нормам Г1, В2, Т2, Д2.
ДЕВИНИЛ-950 ТГ2 трудногорючая смола		Наполненная трудногорючая предускоренная бромированная эпоксивинилэфирная смола.	<ul style="list-style-type: none"> • ручное формование • вариант с пониженной вязкостью - для RTM-технологии 	Для изготовления газоходов, дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур, а также химостойких емкостей, трубопроводов, напольных решеток, лестниц, ограждений. Элементы экстерьера, интерьера водного, железнодорожного, автомобильного транспорта, спасательных капсул на судах и буровых платформах.
ДУГАПОЛ ИН-800 ТГ трудногорючий гелькоут		Основой данных гелькоутов является смола, представляющая собой раствор в стироле продуктов поликонденсации фталевого, малеинового ангидрида, ХЕТ кислоты.	<ul style="list-style-type: none"> • Н - ручное нанесение • S - напыление 	Применяется в производстве трудногорючих стеклопластиков, элементов экстерьера и интерьера железнодорожного, водного и автомобильного транспорта, прочих видов стеклопластика с противопожарными требованиями по нормам Г1, В2, Т2, Д2.
ДУГАПОЛ ИН-900 ТГ трудногорючий гелькоут		Наполненный предускоренный трудногорючий гелькоут на базе смолы, изготовленной с использованием хлорэндикового ангидрида.	<ul style="list-style-type: none"> • Н - ручное нанесение • S - напыление 	Элементы экстерьера, интерьера водного, железнодорожного, автомобильного транспорта, трудногорючих изделий с повышенными эстетическими требованиями.



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СОСТАВЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ КС-3		Предускоренный соединительный состав на основе высококачественной полиэфирной смолы.	<ul style="list-style-type: none"> • ручное нанесение 	Используется в производстве полимербетонных изделий (искусственный мрамор, гранит), при изготовлении сантехники, столешниц, судостроении, автомобилестроении.

СМОЛЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДУГАПОЛ СР-700 РМП		Предускоренная, низковязкая, среднереактивная полиэфирная смола на орто-терефталевой основе	технологии RTM и Light RTM с использованием стекломатериалов повышенной плотности	Производство стеклопластиков по технологии RTM, Light RTM, Flex Molding с использованием стекломатериалов повышенной плотности
ДУГАПОЛ Х-310		Непредускоренная, нетиксотропированная, безусадочная, высокореактивная, повышенной вязкости ненасыщенная полиэфирная смола на изофталевой	<ul style="list-style-type: none"> • метод пултрузии 	Производство профилей многоугольного сечения
ДУГАПОЛ ПА-600 НФ		Предускоренная, нетиксотропированная, среднереактивная смола на ортофталевой основе	Отвердитель в мягкой ПЭТ оболочке запаивается в мягкий ПЭТ контейнер со смолой	Производство sis-ампул для закрепления в породе. Применяется в шахтной добыче угля и полезных ископаемых, в области строительства метро, проходных тоннелей, бункеров, бомбоубежищ и т.п.

СМОЛЫ ДЛЯ КОММЕРЧЕСКИХ ПОЛОВ И НАПОЛЬНЫХ НАЛИВНЫХ СИСТЕМ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ДЕЛИНОЛ А-100		полиэфирный двухкомпонентный грунтовочный состав для устройства полимерных наливных коммерческих покрытий пола и напольных систем	<ul style="list-style-type: none"> • ручное нанесение 	В системах покрытий пола в качестве пропитки или грунтовки под полимерные покрытия на основе полиэфирных смол. В качестве ремонтной смеси или шпатлевки для бетонных и/или мозаичных оснований.
ДЕЛИНОЛ А-200		полиэфирный двухкомпонентный самонивелирующий состав для устройства полимерных наливных покрытий пола и наполненных систем. Состав может быть пигментирован.	<ul style="list-style-type: none"> • ручное нанесение 	Применяется при производстве наливных полов в системах полимерных наливных коммерческих покрытий пола в качестве основного финишного покровного лицевого слоя для получения гладкой поверхности с особыми требованиями.